

Kod produktu: SP-7252FR

Krawędziarka pneumatyczna ukosowarka mini R1,5 SP AIR SP-7252FR

1 813,50 zł

~~1 950,01 zł~~

pneumatico®

Krawędziarka pneumatyczna ukosowarka mini R1,5 SP AIR SP-7252FR

Japońska mini krawędziarka to narzędzie stworzone z myślą o precyzyjnej obróbce małych elementów konstrukcyjnych oraz pracy w trudno dostępnych miejscach. Dzięki zaawansowanej technologii i wysokiej jakości materiałom, zapewnia niezrównaną wydajność i precyzję.

Krawędziarka jest wyposażona w trzy ostrza zamontowane w urządzeniu, które wykonują fazę promieniową w metalach miękkich o promieniu R1,5. Każde ostrze posiada trzy krawędzie robocze, co zwiększa ich trwałość i efektywność pracy.

Dane techniczne:

- ciśnienie: 6,3 bar
- max. prędkość obrotowa: 23000 obr/min
- długość: 112 mm

- wymagane smarowanie mgłą olejową: tak

Przeznaczenie:

- Fazowanie wewnątrz kół: Idealna do pracy wewnątrz kół o minimalnej średnicy 6,8 mm lub większych.
- Fazowanie materiałów: Skuteczna przy obróbce materiałów o minimalnej grubości 2,5 mm

Aby zapewnić bezpieczną i efektywną pracę z **ukosowarką pneumatyczną SP-7752FR**, należy postępować zgodnie z poniższymi krokami:

- **Przygotowanie narzędzia**: Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że ukosowarka jest w pełni sprawna technicznie. Sprawdź, czy wszystkie elementy są prawidłowo zamocowane oraz czy urządzenie nie wykazuje żadnych oznak zużycia lub uszkodzenia.
- **Podłączenie do źródła zasilania**: Podłącz ukosowarkę do źródła sprężonego powietrza. Upewnij się, że ciśnienie powietrza jest zgodne z zaleceniami producenta, aby uniknąć nadmiernego zużycia narzędzia lub jego uszkodzenia.
- **Przygotowanie materiału**: Wybierz materiał, który chcesz ukosować. Ukosowarka SP-7752FR najlepiej sprawdza się przy obróbce stali miękkiej. Upewnij się, że materiał jest stabilnie zamocowany w imadle lub innym uchwycie, aby uniknąć przesunięć podczas pracy.
- **Regulacja głębokości cięcia**: Pierwsze ukosowanie wykonaj delikatnie, ustawiając minimalną głębokość cięcia. W kolejnych cyklach stopniowo zwiększaj ustawienia, aż osiągniesz pożądany efekt. Zawsze przestrzegaj zasad obróbki skrawaniem, by zachować precyzję i uniknąć przeciążenia narzędzia.
- **Bezpieczna praca**: Unikaj usuwania zbyt dużej ilości materiału w jednym przejściu. Może to prowadzić do przeciążenia ukosowarki oraz uszkodzenia ostrza, co wpłynie na jakość pracy i trwałość narzędzia.
- **Zakończenie pracy**: Po zakończeniu operacji wyłącz ukosowarkę i odłącz ją od sprężonego powietrza. Upewnij się, że urządzenie jest bezpiecznie wyłączone przed

dalszymi czynnościami.

- **Konserwacja narzędzia**: Aby zapewnić długą żywotność ukosowarki, regularnie ją czyść i konserwuj. Sprawdź stan techniczny przed każdorazowym użyciem, upewniając się, że wszystkie elementy są prawidłowo zamocowane, a ostrze jest w dobrym stanie.
- **Wymiana ostrza**: W przypadku stwierdzenia zużycia lub uszkodzenia ostrza, natychmiast je wymień, aby uniknąć problemów z jakością obróbki oraz zapobiec ewentualnym uszkodzeniom narzędzia.