


Kod produktu: 4055896

# Aktywny separator oleju z kondensatu Beko Qwik Pure 90 4055896

**18 626,03 zł**

~~**21 912,97 zł**~~

**Aktywny separator oleju z kondensatu Beko Qwik Pure 90  4055896**

QWIK-PURE ma modułową budowę, która pozwala na łatwe dostosowanie go do zmieniających się potrzeb użytkownika - wystarczy kilka prostych kroków, aby go zmodernizować do aktualnego zapotrzebowania. To nie tylko zapewnia pewność przy wyborze, ale także ułatwia tworzenie dodatkowych marginesów bezpieczeństwa lub dopasowanie interwałów serwisowych do innych czynności konserwacyjnych.

Tradycyjne separatory oleju z kondensatu opierają się na zasadzie grawitacji, kondensat przenika przez medium filtracyjne. W QWIK-PURE® kondensat jest aktywnie pompowany przez filtr wstępny i główny za pomocą lekkich podmuchów sprężonego powietrza. Podczas tego procesu wkład jest stale napełniony płynem. Oznacza to, że nic nie może wyschnąć i utworzyć nieprzepuszczalnych warstw granicznych. Po drugie, nie ma prawie żadnych szkodliwych kultur, z którymi mogliby mieć kontakt operatorzy lub personel serwisowy. Jest to kontrolowane przez inteligentną jednostkę sterującą FRC, która analizuje szeroki zakres

wskaźników.

**Dane techniczne:**

- tryb pracy: aktywny
- maksymalny przepływ kondensatu: 114 l/h
- maksymalna wydajność sprężarki: 92,6 m³/min
- przyłącze wlotu kondensatu: 3 x G1/2", zew. | 1 x G1", zew. | Dysza węża
- przyłącze spustu kondensatu: 1 x 23 mm zew., przyłącze węża
- medium: kondensat sprężarki, oleisty
- maksymalne stężenie oleju na odpływie kondensatu: 20 mg/l
- maksymalne ciśnienie robocze na wlocie kondensatu: 16 bar
- minimalna / maksymalna temperatura robocza, płyny i środowisko: +5 do +50 °C
- wilgotność względna otoczenia: ≤10 do 80 %, Bez kondensacji
- waga: 60 kg
- ilość wkładów: 6
- Minimalne / maksymalne ciśnienie robocze, sprężone powietrze: 3 - 15 bar
- Klasa czystości, sprężone powietrze: 2:4:2
- Przyłącze, sprężone powietrze: 8 mm zew., przyłącze węża
- Napięcie robocze: 90 - 264 VAC / 24 VDC
- Zakres częstotliwości: 50 - 60 Hz
- Pobór mocy: 10 VA
- Klasa ochrony: IP54

**Jak to działa?**

W odróżnieniu od tradycyjnych separatorów oleju z kondensatu, które opierają się na zasadzie grawitacji, przez którą kondensat przenika przez medium filtracyjne, w QWIK-PURE ® kondensat jest aktywnie przepychany przez filtr wstępny i główny za pomocą lekkich

podmuchów sprężonego powietrza. Wkład jest stale napełniony płynem, więc nie tworzy nieprzepuszczalnych warstw granicznych wysychając. To także zapobiega powstawaniu prawie żadnych niebezpiecznych kultur, z którymi mogliby mieć kontakt użytkownicy lub personel serwisowy przy tradycyjnych separatorach.

Zintegrowana kontrola FRC pokazuje pozostałą pojemność wkładów, nadzoruje system i automatycznie steruje separacją kondensatu. Dzięki temu nawet tymczasowo zwiększone ilości kondensatu mogą być bezpiecznie separowane. A w razie problemów, niezależnie od tego uruchamiany jest alarm.

W takim przypadku jeśli dojdzie do awarii zasilania, QWIK-PURE ® kontynuuje pracę w trybie awaryjnym, zachowując się jak tradycyjny separator grawitacyjny.

**Aktywna praca**

Niezrównana niezawodność procesowa i funkcjonalność.

Tradycyjne separatory olejowo-wodne opierają się na zasadzie grawitacji i kondensat przenika przez medium filtracyjne. W QWIK-PURE kondensat jest aktywnie przepychany przez filtr wstępny i główny za pomocą lekkich podmuchów sprężonego powietrza. Podczas tego procesu wkład jest stale napełniony płynem. Oznacza to, że nic nie może wyschnąć i utworzyć nieprzepuszczalnych warstw granicznych. Z drugiej strony nie ma prawie żadnych szkodliwych kultur, z którymi mogliby mieć kontakt operatorzy lub personel serwisowy.

Niezmiennie higieniczne.

Dzięki szczelnie zamkniętej konstrukcji ani użytkownicy, ani personel serwisowy nie mają kontaktu z substancjami pochłoniętymi wewnątrz. Wszystko, co zostało zatrzymane w filtrze wstępnym i głównym, pozostaje niezawodnie w tym miejscu i nie zanieczyszcza osób znajdujących się w pobliżu ani odprowadzanego uzdatnionego kondensatu.

**W przypadku utraty mocy i sprężonego powietrza**

Zintegrowany system sterowania FRC niezmiennie pokazuje aktualną pozostałą pojemność wkładów i automatycznie nadzoruje, kiedy kondensat musi zostać pompowany za pomocą lekkich podmuchów sprężonego powietrza. W razie problemów niezależnie od tego uruchamiane są działania i włączany jest alarm. W takim przypadku QWIK-PURE® nadal pracuje jak tradycyjny separator grawitacyjny.

**Jeden wkład pasuje do wszystkich modeli QWIK-PURE**

Wszystkie urządzenia QWIK-PURE używają tych samych wkładów, więc miejsce magazynowe może być wykorzystane bardziej efektywnie. Tylko jeden rozmiar musi być przechowywany w odpowiednich ilościach.

Ergonomiczna konstrukcja

Projektując wkłady, myśleliśmy przede wszystkim o użytkownikach: Na przykład rurka wlotowa została zaprojektowana jako wygodny i stabilny uchwyt, dzięki czemu wkład można łatwo transportować i montować. Dzięki kontrolowanemu odprowadzaniu wody, nawet w pełni nasycony wkład waży mniej niż 25 kg.

Czysta wymiana wkładów

W podstawie zintegrowany jest zawór zamykający, dzięki czemu po wymianie wkładu nic nie spływa na podłogę. Dołączone korki do górnych otworów zapewniają, że nie dojdzie do rozlania płynów.

Wszystkie urządzenia

QWIK-PURE korzystają z tych samych wkładów, więc przestrzeń magazynowa może być wykorzystana bardziej efektywnie. Tylko jeden rozmiar musi być magazynowany w odpowiednich ilościach.

**Zalety:**

**Bezpieczny**

Zawsze należy mieć na uwadze pozostałą pojemność

**Kompatybilny**

Elektroniczne sterowanie posiada system autokontroli oraz różne funkcje serwisowe i może być połączone w sieć z nadrzędnymi sterownikami poprzez złącze MODBUS RS485.

**Czysty**

Czystość w każdym aspekcie

**Ergonomiczny**

Dzięki kontrolowanemu, aktywnemu drenażowi w pełni nasycone wkłady ważą maksymalnie 25 kg i mogą być obsługiwane i zmieniane w sposób ergonomiczny.

**Modułowy**

Pełna elastyczność, ponieważ moduły rosną wraz z potrzebami klienta

**Certyfikowany**

Niemiecki Instytut Techniki Budowlanej (DIBt) potwierdza zgodność z wszystkimi wymaganiami prawnymi dotyczącymi
odprowadzania oczyszczonej wody w ramach ogólnego dopuszczenia do stosowania.

**Szybki**

Szybka wymiana wkładów i ewentualna diagnostyka usterek zapewniają dużą oszczędność czasu.

**Wydajny**

Zastosowany materiał filtracyjny w połączeniu z inteligentnym sterowaniem z czytelnym wskaźnikiem pozostałej pojemności zapewniają niezawodną separację kondensatu i przewidywalną
obsługę.

**Uniwersalny**

Jeden rozmiar wkładu dla wszystkich wariantów QWIK-PURE ® upraszcza utrzymywanie zapasów i każde wezwanie serwisowe. Nie istniej ryzyko zamówienia niewłaściwego wkładu.

**Higieniczny**

Operatorzy i personel serwisowy nie ryzykują kontaktu z zanieczyszczeniami i substancjami niebezpiecznymi dzięki hermetycznie zamkniętym wkładom.

- Proste dopasowanie do zmieniających się potrzeb dotyczących ilości sprężonego powietrza i kondensatu
- Projektowanie w zależności od okresu międzyserwisowego lub wydajności sprężarki
- Jeden wkład pasuje do wszystkich modeli QWIK-PURE
- Ułatwia dostawę, zarządzanie zapasami i pozwala uniknąć pomyłek w zamówieniach

- Prosta, czysta i ergonomiczna wymiana wkładów
- Brak przepełnienia systemu dzięki aktywnej zasadzie działania
- Szczelnie zamknięte wkłady Nie ma już kontaktu z zanieczyszczeniami
- Zintegrowany monitoring optymalnie wykorzystuje wkłady.
- Wchłonięte oleje są niezawodnie zatrzymywane

- Stałe monitorowanie funkcji
- Zdalny monitoring dzięki możliwościom sieciowym Automatyczne odwadnianie
- Inteligentna kontrola FRC pokazuje pozostałą pojemność

- Tryb awaryjny  Fail-Safe-Mode
- Wyraźne wskazanie dostępnej pozostałej pojemności

Firma BEKO TECHNOLOGIES to rodzinna, niezależna firma, która od ponad 43 lat oferuje wydajne urządzenia, stosowane na całym świecie, które współdziałają z systemami sprężonego powietrza i gazami pod ciśnieniem. Urządzenia, systemy i rozwiązania oferowane przez firmę BEKO TECHNOLOGIES produkowane są w sposób zapewniający najwyższe wymagania jakościowe.