

Kod produktu: GDT70-500-1100/15

Kompresor tłokowy sprężarka GUDEPOL GDT 70-500-1100/15

13 779,69 zł

~~**16 211,40 zł**~~

Kompresor tłokowy sprężarka GUDEPOL GDT 70-500-1100/15

Dane techniczne:

- Wydajność na ssaniu / teoretyczna: 1100 l/min.
- Wydajność na wydmuchu / efektywna: 770 l/min.
- Pojemność zbiornika: 500 l
- Ciśnienie max.: 15 bar
- Moc silnika: 7,5 kW
- Ilość cylindrów: 2
- Stopnie sprężania: 2
- Napięcie zasilania: 400 V
- Hałas: 82 dB
- Obroty: 1000 obr./min.
- Wymiary (szer. x gł. x wys.): 203 x 68 x 140 cm
- Waga: 345 kg

Zalety:

- Sprężarka z napędem pasowym-dwustopniowa o podwyższonym ciśnieniu.
- Sprężarka wyposażona w filtr ssawny powietrza o gradacji 25um.
- Żeliwny cylinder gwarantuje dłuższą żywotność i wydajne chłodzenie.
- Uszczelnienie tłoka w cylindrze za pomocą trzech pierścieni zapewnia niskie zaolejenie sprężanego powietrza.
- Modułowa płyta zaworowa zapewnia na stałym poziomie przepływ powietrza, dzięki ciągłemu chłodzeniu poprzez strumień powietrza zasysającego.
- Łatwa kontrola poziomu oleju poprzez wziernik.
- Dwustopniowy proces sprężania najpierw do 4 bar i ostatecznie do ciśnienia max w zbiorniku, z pośrednim układem chłodzenia.
- Zasilanie 400/50Hz.
- Sprężarka tłokowa w której silnik jest połączony poprzez przekładnię pasową z agregatem sprężarkowym.
- Dwa tłoki umieszczone obok siebie w jednym cylindrze, układ rzędowy.
- Dwustopniowe sprężanie powietrza, przy jednoczesnym zastosowaniu chłodnicy powietrza w procesie sprężania międzystopniowego, dzięki czemu uzyskujemy większą sprawność.
- Wyposażona w manometr kontrolny ciśnienia w zbiorniku i reduktor ciśnienia z dwoma szybkozłączami ułatwiającymi podłączenie narzędzi.
- Praca sprężarki kontrolowana jest przez wyłącznik ciśnieniowy zapewniający jej pracę w automacie.
- Samoczynne uruchomienie przy minimalnym ciśnieniu i wyłączenie po osiągnięciu maksymalnego ciśnienia.
- Dodatkowo sprężarka wyposażona w zaworek odciążający zabezpieczający silnik przed przeciążeniem i ułatwiający ponowny rozruch sprężarki.
- Zbiornik sprężonego powietrza zabezpieczony zaworem bezpieczeństwa i wyposażony w zaworek ułatwiający odwodnienie zbiornika.
- Zastosowanie dużych średnic łożysk w systemie ułożyskowania wału korbowego gwarantuje ich długą żywotność.