

Kod produktu: 2018734

Kompresor - Sprężarka Aircraft AIRPROFI 703/75/13

9 974,07 zł

Kompresor - Sprężarka Aircraft AIRPROFI 703/75/13

Profesjonalna, mobilna sprężarka tłokowa z dwucylindrowym silnikiem o wysokiej wydajności oraz wytrzymałości. Ciśnienie 13 barów, pojemność zbiornika 75 l oraz zasilanie 400 V.

Dane techniczne:

- System sprężania: HOS
- Wydajność na ssaniu / teoretyczna: 575 l/min

- Wydajność na wydmuchu / efektywna: 460 l/min
- Ciśnienie maksymalne: 13 bar
- Pojemność zbiornika: 75 l
- Tłoki/ Stopnie sprężania: 2/2
- Obroty: 850 min-1

- Moc silnika: 4 kW/ 400 V
- Waga: 103 kg
- Wymiary: 1020 x 440 x 1015 mm
- Poziom hałasu LWA: 93 dB (A)

Opis produktu:

- 13 barów ciśnienia roboczego
- 2-cylindrowy silnik o wysokiej wydajności oraz długiej żywotności – dzięki pracy na niskich obrotach

- Chłodnica zapewnia niską temperaturę wlotową do zbiornika, a tym samym zapewnia mniej wilgoci w powietrzu
- Optymalne chłodzenie sprężarki dzięki dużemu wentylatorowi na cylindrze
- Wysokiej jakości silnik elektryczny o wysokim momencie obrotowym i wyłącznikiem bezpieczeństwa
- Elastyczny wzmocniony wąż zapewnia utrzymanie ciepła co gwarantuje długą żywotność bez załamań
- Model 400 V seryjnie wyposażone w falownik dla łatwej zmiany obrotów
- Zębaty pasek napędowy ułatwiający start urządzenia
- Manometry wskazujące ciśnienie w zbiorniku oraz ciśnienie robocze
- Solidna, metalowa kratka osłaniająca pas napędowy
- Pojemność zbiornika 75 l
- W pełni automatyczne włączanie/wyłączanie
- Ergonomiczny uchwyt z rączką gumową
- Odporne na przebicie koła tylne
- Hamulec postojowy na przednie koła
- Zbiornik ocynkowany – 15 letnia gwarancja
- Wysokiej jakości szybkozłączka oraz przełącznik ciśnienia CONDOR
- Z wszystkimi elementami bezpieczeństwa
- Kompletna i gotowa do uruchomienia

- Ze względu na dwustopniowy 2-cylindrowy agregat wysokiej wydajności osiąga się bardzo niską prędkość obrotową, dzięki czemu urządzenie pracuje równomiernie i bez wibracji.
- Gwarantuje to jeszcze dłuższą żywotność ze względu na mniejsze zużycie elementów.

- Regulator ciśnienia na filtrze do bezstopniowej regulacji ciśnienia roboczego z filtrem do jednoczesnego oddzielania brudu, oleju i skroplin
- Dwa manometry wskazują ciśnienie w zbiorniku i ciśnienie robocze
- Trzy punkty poboru sprężonego powietrza na filtrowane sprężone powietrze, filtrowane i naolejone sprężone powietrze oraz bezpośrednie ujęcie sprężonego powietrza z zbiornika.

1. Wysokiej klasy presostat Condor W pełni automatyczny tryb włączania/wyłączania

2. Oszczędzamy za Użytkownika - 13 bar zamiast 15 bar! Nasze sprężarki 15 bar są fabrycznie ustawione na potrzebne w praktyce ciśnienie wyłączające 13 bar, ponieważ generowanie ciśnienia wykraczającego poza tę wartość oznacza zwiększenie zużycia energii o ok. 8% na każdą jeden bar. Jeśli będzie potrzebne maksymalne ciśnienie 15 bar, mogą Państwo sami ustawić je łatwo na presostacie.

3. Wysokiej jakości silnik elektryczny z wysokim momentem rozruchowym. Jest wyposażony w wyłącznik ochronny silnika

4. Modele 400 V ze zmiennikiem faz do prostego ręcznego odwracania kierunku obrotów

5. Ergonomicznie przedłużony pałąk do wygodnego transportu w pozycji wyprostowanej, bez obciążenia pleców podczas podnoszenia

6. Gumowa rączka do komfortowego transportu

7. Blok konserwacyjny ze stałymi połączeniami śrubowymi:

- Ciśnienie robocze bezstopniowo ustawiane na regulatorze ciśnienia filtra z jednoczesnym oddzielaniem brudu, oleju i skroplin.
- Dwa duże manometry wskazują ciśnienie w zbiorniku i ciśnienie robocze.
- Dwa punkty poboru sprężonego powietrza na sprężone powietrze filtrowane, sprężone powietrze filtrowane i naolejone

8. Kompresory AIRPROFI seryjnie wyposażone w jednoręczną szybkozłączkę bezpieczeństwa wg DIN EN 983 - ze względu na bezciśnieniową złączkę przewód nie pręży się przy rozłączaniu i znacząco poprawia to bezpieczeństwo użytkowników

9. Trzeci punkt poboru sprężonego powietrza poprzez wyjście bezpośrednie z zbiornika zaworem kulowym

10. Zębaty pasek napędowy ułatwia rozruch, poprawia równomierność pracy i przenoszenie siły oraz redukuje pobór mocy nawet o 30%

11. Duży wentylator na wirniku i kierownice, które prowadzą powietrze chłodzące na cylindry i dają optymalne chłodzenie sprężarki. Stabilna stalowa krata ochronna do optymalnej ochrony elementów konstrukcyjnych i większego bezpieczeństwa użytkownika

12. Najwyższy poziom równomierności pracy i żywotności ze względu na dwucylindrowy agregat wysokiej wydajności z żeliwa z niską prędkość obrotową:

- Sprężarka HOS gwarantuje optymalne smarowanie, zapewniając długą żywotność i wysoki stopień niezawodności
- Dochładzacz z dużymi żebrami chłodzącymi zapewnia niską temperaturę wejściową do zbiornika czyli mniejszą wilgotność sprężonego powietrza - chroniąc narzędzia pneumatyczne

13. Elastyczny przewód opancerzony z ochroną termiczną zapewnia długą żywotność ze względu na odporność na wibracje:

- Zawór odciążający rozruch gwarantuje lekki i bezciśnieniowy rozruch

14. Seryjnie ze zbiornikami cynkowanymi ogniowo wewnątrz i na zewnątrz:

- W przypadku serii AIRPROFI otrzymają Państwo 15 lat gwarancji na korozję zbiornika

15. Nierdzewne płytki zaworów poprawiają odprowadzanie ciepła i przedłużają żywotność kompresora

16. Stabilny skrętny układ jezdny z hamulcem postojowym w połączeniu z dużymi kołami z pianki PU zapewniają wygodny transport

17. Z praktycznym uchwytem transportowym przy zbiorniku

18. Proste odprowadzanie kondensatu przez seryjne montowany zawór kulowy 3/8 cala

Porady praktyczne:

Generowanie wyższego ciśnienia oznacza zwiększenie zużycia energii o ok. 8% na każdy jeden bar ciśnienia. Generowane ciśnienie jest tylko nieznacznie wyższe od niezbędnego!

W przypadku serii AIRPROFI otrzymają Państwo 15 lat gwarancji na korozję zbiornika.