

Kod produktu: 2000023

Automatyczny spust kondensatu BEKOMAT 14

3 205,65 zł

~~**3 909,33 zł**~~

Automatyczny spust kondensatu BEKOMAT 14

Automatyczne spusty do kondensatu marki BEKOMAT® to urządzenia przeznaczone do elektronicznie sterowanego odprowadzania kondensatu z systemów sprężających powietrze. Zostały ta zaprojektowane by funkcjonować bez zbędnej utraty sprężonego powietrza przy równoczesnym minimalnym zużyciu energii. Automatyczne spusty kondensatu BEKOMAT® charakteryzują się wysoką skutecznością ekonomiczną oraz niezawodnością działania. Dotychczas zainstalowano ponad 1 milion tego typu jednostek. Automatyczne zrzuty kondensatu BEKOMAT® mają ewidentną przewagę nad spustami sterowanymi pływakiem albo spustami sterowanymi czasowo.

Dane techniczne:

- napięcie: 230 VAC / 50-60Hz
- maksymalna wydajność sprężarki: 130 m³/min.

- maksymalna wydajność osuszacza: 260 m³/min.
- zastosowanie: kondensat olejowy
- maksymalna wydajność filtra: 1300,0 m³/min.
- ciśnienie robocze: max. 16 bar
- ciśnienie robocze: min. 0,8 bar
- waga: 2,9 kg
- zakres temperatur: + 1°C do + 60°C | BEKOMAT® 12, 13, 14, 16 z systemem grzewczym i odpowiednim zaizolowaniem do –25°C
- obudowa: aluminium
- membrana: FKM
- pobór mocy: P>8,0 VA (W)
- stopień ochrony: IP 65
- przekrój żyły (przyłącze elektryczne): zalecane 3 x 0,75 - 1,5 mm (AWG 16-18)
- obciążenie styku: max. AC 250 V, DC 30 V / 1 A; min. DC 5V / 10 mA

Złącza:

- wlot: 3 x 3/4" wew. (opcjonalnie: gwint NPT)
- wylot (złącze węża): 1 x 1/2" zew.
- wylot (wymiary węża): 13 mm

Zalety:

- nie ma strat sprężonego powietrza
- niezawodność
- nie wymaga większej konserwacji
- niskie koszty eksploatacji
- wytrzymałość
- automatyczny proces samoczyszczenia
- podłączenie do nowoczesnego systemu monitorowania

- łatwe w instalacji
- elastyczne możliwości podłączania

Zasada działania BEKOMAT® 14

Rysunek 1: (1) Kondensat odpływa otworem wlotowym. (2) Komora spustowa w której gromadzi się kondensat. Zawór membranowy jest zamknięty dopóki zawór elektromagnetyczny (4) i kanał sterujący (3) nie zapewnią ciśnienia stabilizującego nad powierzchnią membrany (5). Zwiększona powierzchnia nad membraną daje znaczną siłę dociskową, co z kolei zapewnia w pełni szczelne zamknięcie zaworu

Rysunek 2: W przypadku napełnienia się zbiornika (2) kondensatem i osiągnięcia max. poziomu (Ni2), pojemnościowy czujnik poziomu (6) uruchomi elektrozawór który zamknie kanał sterujący by następnie otworzyć kanał odciążający. Wówczas ciśnienie nad membraną zostanie zniwelowane, przestanie działać siła dociskająca, membrana uniesie się w gnieździe zaworu (7), a ciśnienie będzie wypychać zgromadzony kondensat przez kanał wylotowy(8).

Firma BEKO TECHNOLOGIES to rodzinna, niezależna firma, która od ponad 43 lat oferuje wydajne urządzenia, stosowane na całym świecie, które współdziałają z systemami sprężonego powietrza i gazami pod ciśnieniem. Urządzenia, systemy i rozwiązania oferowane przez firmę BEKO TECHNOLOGIES produkowane są w sposób zapewniający najwyższe wymagania jakościowe.