

Kod produktu: 4024393

Automatyczny spust - dren kondensatu BEKOMAT 33 U

1 846,97 zł

~~**2 252,40 zł**~~

Automatyczny spust kondensatu BEKOMAT 33 U

Automatyczne spusty do kondensatu marki BEKOMAT® to urządzenia przeznaczone do elektronicznie sterowanego odprowadzania kondensatu z systemów sprężających powietrze. Zostały ta zaprojektowane by funkcjonować bez zbędnej utraty sprężonego powietrza przy równoczesnym minimalnym zużyciu energii. Automatyczne spusty kondensatu BEKOMAT® charakteryzują się wysoką skutecznością ekonomiczną oraz niezawodnością działania. Dotychczas zainstalowano ponad 1 milion tego typu jednostek. Automatyczne zrzuty kondensatu BEKOMAT® mają ewidentną przewagę nad spustami sterowanymi pływakiem albo spustami sterowanymi czasowo.

Dane techniczne:

- napięcie: 230 VAC / 50-60Hz
- maksymalna wydajność sprężarki: 10 m³/min.

- maksymalna wydajność osuszacza: 20 m³/min.
- zastosowanie: kondensat olejowy
- maksymalna wydajność filtra: 100 m³/min.
- ciśnienie robocze: max. 16 bar
- ciśnienie robocze: min. 0,8 bar
- waga: 1,65 kg
- zakres temperatur: + 1°C do + 60°C (opcjonalnie + 1°C do + 70°C)
- obudowa: aluminium + tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknami szklanymi
- membrana: AU (opcjonalnie FKM)
- pobór mocy: P = 0,6 - 3 VA (W)
- stopień ochrony: IP 67
- przekrój żyły (przyłącze elektryczne): 0,75 mm2 - 2,5 mm2 (AWG 14-20)
- obciążenie styku: max. AC 250 V, DC 30 V / 1 A; min. DC 5V / 10 mA
- wydajność **BEKOMAT 33 U**:

Złącza:

- wlot: 3 x 1/2" wew. (opcjonalnie gwint NPT)
- wylot (złącze węża): 1 x 1/2"
- wylot (wymiary węża): 13 mm wew.

Zalety:

- nie ma strat sprężonego powietrza
- niezawodność
- nie wymaga większej konserwacji
- niskie koszty eksploatacji
- wytrzymałość
- automatyczny proces samoczyszczenia

- podłączenie do nowoczesnego systemu monitorowania
- łatwe w instalacji
- elastyczne możliwości podłączania

Budowa BEKOMAT® 33 U

Zasada działania BEKOMAT® 33 U

Stan opróżniony: Kondensat przesyłany jest do spustu kondensatu BEKOMAT 33 U przez wlot (1) gdzie następuje jego skumulowanie w zbiorniku (2). Czujnik pojemnościowy (3) zapewnia stałą kontrolę poziomu napełnienia i gdy zbiornik się napełni następuje przesył sygnału do elektronicznego sterownika.

Stan napełniony: Następuje załączenie sterującego zaworu (4), z kolei membrana (5) powoduje otwarcie kanału wylotowego (6) którym odciągany jest kondensat. Kanał wylotu zamyka się po całkowitym opróżnieniu zbiornika kondensatu. Wszystko przebiega szczelnie przez co nie występują straty sprężonego powietrza.

Firma BEKO TECHNOLOGIES to rodzinna, niezależna firma, która od ponad 43 lat oferuje wydajne urządzenia, stosowane na całym świecie, które współdziałają z systemami sprężonego powietrza i gazami pod ciśnieniem. Urządzenia, systemy i rozwiązania oferowane przez firmę BEKO TECHNOLOGIES produkowane są w sposób zapewniający najwyższe wymagania jakościowe.