

Kod produktu: RS250

Destylarka do rozpuszczalników FIDI RS 250 (25-30 L)

Destylarka do rozpuszczalników FIDI RS 250 (25-30 L) + uszczelka pod pokrywę i 5 worków

Destylarka **FIDI RS 250** jest urządzeniem przeznaczonym do odzysku i regeneracji większej ilości zużytych rozpuszczalników. Odzyskuje m.in. rozcieńczalniki nitro, ksylen, toluen, naftę, benzynę, octany, TRI chloroetylen, rozpuszczalniki na bazie spirytusu, rozpuszczalniki epoksydowe i akrylowe, zapewniając odzysk do 95% zawartości rozpuszczalnika i szybki zwrot inwestycji. Destylarki FIDI mają wykonanie przeciwwybuchowe **EX II 2G IIB T3** potwierdzone certyfikatami **CE i ATEX.** W standardzie wyposażone są we wzmocnioną uszczelkę do rozpuszczalników, **3 termostaty** bezpieczeństwa niezbędne dla palnych rozpuszczalników, **specjalną pokrywę** pełniącą rolę zaworu bezpieczeństwa (bez wkręcanych przestarzałych zaworów). Kocioł oraz **chłodnica** wykonane są ze stali kwasoodpornej **INOX.** Dodatkowo istnieje **możliwość obracania kotła** w celu napełniania i wyciągania zaschniętych żywic co znacznie ułatwia pracę z tymi urządzeniami. **Licznik roboczogodzin** na wyświetlaczu atex LCD.

Dane techniczne:

- wydajność: 25 l/cykl
- Czas destylacji rozpuszczalników: 4 – 5 h
- optymalne napełnienie: 25 l (max 30 l)
- pompa napełniająca: 18 l/min. (w opcji dodatkowej)
- usuwanie resztek: worki do destylatorów lub przechylanie
- pobierana moc przy podgrzewaniu: 2,04 kW
- napięcie: 230 V
- temperatura destylacji: 40 - 180oC
- izolacja kotła z niepalnej wełny mineralnej
- chłodnica ze stali kwasoodpornej INOX
- chłodzenie wentylatorem (wykonanie EX)
- certyfikat EX II 2G IIA T3
- dopuszczenie do pracy w I strefie ATEX
- wymiary: 60 x 100 x 120 cm
- solidne wykonanie
- waga: 140 kg

Dodatkowe opcje:

- Zwiększenie mocy grzewczej dla skrócenia czasu destylacji G: -
- Specjalna uszczelka do acetonu lub teflonowa: •
- Mieszadło Q: •
- Chłodzenie wentylatorem A: w zestawie
- Chłodzenie wodne W: •
- Zestaw próżniowy V: •
- Worek foliowy (nie przy mieszadle): •
- Króciec do napełniania przy kotle B: •

_____

– niedostępne
• opcja

Zastosowanie:

- w malarniach przemysłowych
- w przemyśle konstrukcji stalowych
- w zakładach przerobu laminatów poliestrowo-szklanych, farb, żywic, tworzyw sztucznych
- przy produkcja mebli i frontów meblowych
- u producenci lakierów
- w firmach prowadzących recykling i skup zużytych rozpuszczalników

Procesy:

- płukanie instalacji lakierniczych
- mycie pomp Airless
- rozcieńczanie farb i podkładów
- mycie pistoletów lakierniczych
- czyszczenie i odtłuszczanie powierzchni
- obróbka tworzyw sztucznych
- drukowanie folii i przemywanie maszyn drukarskich

Korzyści:

- znaczne oszczędności na zakupach rozpuszczalników,
- obniżenie kosztów materiałowych,
- redukcja kosztów utylizacji i wywozu,
- zminimalizowanie kosztów składowania i opakowań (beczki i kanistry),

- szybki efekt w postaci czystego i klarownego rozpuszczalnika,
- doskonały rezultat nawet do 95% odzysku w zależności od zanieczyszczenia,
- destylat natychmiast gotowy do ponownego zastosowania,
- oszczędność czasu w obrocie i transporcie,
- bezpieczeństwo p.poż. nawet w I strefie zagrożenia wybuchem (klasa EX 2G),
- niskie koszty eksploatacyjne (energia, worki do destylatorów),
- prostota obsługi destylarki bez konieczności tworzenia dodatkowego etatu,
- gwarantowany zwrot inwestycji w krótkim czasie.

Z korzyścią dla środowiska - zyskujesz zmniejszenie opłat środowiskowych do Urzędu Marszałkowskiego, oraz redukcję ilości odpadów. Ponadto rozpoczynasz stosowanie rozpuszczalników w obiegu zamkniętym.