

Kod produktu: MOUSEALS

Urządzenie Mouse X ALS Jurado

Urządzenie Mouse ALS - Jurado

Urządzenie Mouse ALS firmy Jurado pracuje w technologii clinching'u zwana także toxowaniem.

Technologia clinchingu polega na stałym połączeniu blach poprzez przetłaczanie na zimno używając specjalnie wyprofilowanego stempla i matrycy.
- Stempel podciśnieniem wtłacza blachę jedną w drugą opierając się o specjalnie wyprofilowaną matrycę tworząc solidne, mocne i estetyczne połączenie bez śladów korozji, ostrych krawędzi
- Urządzenia wykonują dwa rodzaje połączenia: punkt okrągły lub punkt trapezoidalny

Maszyna Mouse ALS jest stacjonarnym urządzeniem do clinczowania elementów metalowych. Dzięki swojej budowie: głębokości 600mm oraz szerokości wewnętrznej 230mm pozwala na łączenie wielu gabarytowych elementów.
Maszyna działa dwuetapowo:

1. Poprzez wciśniecie pedału pneumatycznego następuje opuszczenie siłownika ze stemplem do pozycji roboczej przed clinchingiem
2. Poprzez wciśniecie drugiego pedału następujące przetłoczenie i powrót stempla do pozycji górnej.

Urządzenie dostarczane jest na podeście wyposażonym w kółka jezdne.

Dane techniczne:

- Waga kleszczy: 420 kg
- Ciśnienie max powietrza: 6 -7 bar
- Siła nacisku: 35-45k N
- Czas pojedynczego cyklu: 0,8- 1 sekunda

Możliwości łączenia:

- Grubość blachy aluminium: max. 2 x 2 mm
- Grubość blachy ze stali miękkiej: 2 x 2.2 mm
- Grubość blachy ze stali nierdzewnej: max. 2 x 1,5mm - punkt trapezoidalny
- Średnica punktu tłoczonego: 5,8 - 6,3 mm

Zastosowanie narzędzi Jurado:

- Kanały wentylacyjne i klimatyzacyjne
- Przemysł motoryzacyjny
- Produkcja sprzęty AGD
- Produkcja filtrów powietrza
- Wszędzie tam gdzie potrzebne jest połączenie dwóch lub większej ilości blach

DWA RODZAJE POŁĄCZENIA W TECHNOLOGII CLINCHINGU

- **PUNKT OKRĄGŁY:** stempel o okrągłym kształcie pod ciśnieniem wtłacza blachy w specjalnie wyprofilowana mobilną trzyczęściową matrycę, gdy osiągnie kowadełko matryca się otwiera i metal zaczyna biegnąć bocznie co pozwala utworzyć połączenie o charakterystycznym kształcie grzybka.

- **PUNKT TRAPEZOIDALNY:** stempel o kształcie prostokątnym przecina blachy z dwóch stron, po osiągnięciu kowadełka matrycy pod ciśnieniem wywołanym przez stempel metal zaczyna płynąć bocznie w kierunku dwóch pozostałych stron, pozwalając na wykonanie zatrzasku, czyli połączenia. Połączenie w szczególności polecane przy łączeniu blach lub profili ze stali nierdzewnej.

Zalety użytkowania maszyn Jurado

- Krótki czas amortyzacji
- Odporność połączenia na korozje
- Możliwość łączenia pomalowanych kawałków blachy
- Możliwość łączenia blachy nierdzewnej
- Lekkie i łatwe do obsługi , poręczne
- Wydajny cykl pracy , oszczędność czasu
- Wytrzymałość i żywotność części zamiennych
- Ekologiczne : nie wytwarzają dymu i iskier
- Bezpieczne w użytkowaniu – nie potrzebne ubranie ochronne jak i
- specjalne systemy chłodzące (jeżeli chodzi o zgrzewanie punktowe)
- Niska konsumpcja energii
- Szybka adaptacja w systemie produkcji (łatwość obsługi)
- Do działania wystarczy tylko źródło powietrza