

Kod produktu: JURADOPYTHONLABE

Klinczarka Python LA BE - Jurado

43 282,26 zł

Klinczarka Python LA BE- Jurado

Urządzenie Python LA BE firmy Jurado pracuje w technologii clinching'u zwana także toxowaniem.

Technologia clinchingu polega na stałym połączeniu blach poprzez przetłaczanie na zimno używając specjalnie wyprofilowanego stempla i matrycy.
- Stempel podciśnieniem wtłacza blachę jedną w drugą opierając się o specjalnie wyprofilowaną matrycę tworząc solidne, mocne i estetyczne połączenie bez śladów korozji, ostrych krawędzi
- Urządzenia wykonują dwa rodzaje połączenia: punkt okrągły lub punkt trapezoidalny

Maszyna Python LA BE jest specjalną wersją urządzenia Python LA która posiada zintegrowany wzmacniacz ciśnienia. Wystarczy podłączyć przewód pneumatyczny i urządzenie jest gotowe do działania.
Urządzenie ma możliwość wykonywania manewrów w trudno dostępnych miejscach

ponieważ ma szeroki kąt otwarcia kleszczy dzięki temu może być używana do łączenia blach przy różnych konfiguracjach geometrycznych. Znalazła zastosowanie przede wszystkim przy produkcji i montażu kanałów wentylacyjnych, klimatyzacji. Możliwość wykonania połączenia punkt okrągły jak i trapezoidalny. **Siła nacisku jaką wytwarza jest równa 35 kN**

Dane techniczne:

- Waga kleszczy: 5,1 kg
- Ciś. max powietrza: 6 -7 bar
- Siła nacisku: 35 kN
- Czas pojedynczego cyklu 0,8- 1 sekunda
- Możliwości łączenia:
    - Grubość blachy aluminium: max. 2 x 2 mm
    - Grubość blachy ze stali miękkiej: 2 x 1.8 mm
    - Grubość blachy ze stali nierdzewnej: max. 2 x 1,2mm - punkt trapezoidalny
- Średnica punktu tłoczonego: 5,8 - 6,3 mm

Zastosowanie narzędzi Jurado:

- Kanały wentylacyjne i klimatyzacyjne
- Przemysł motoryzacyjny
- Produkcja sprzęty AGD
- Produkcja filtrów powietrza
- Wszędzie tam gdzie potrzebne jest połączenie dwóch lub większej ilości blach

DWA RODZAJE POŁĄCZENIA W TECHNOLOGII CLINCHINGU

- **PUNKT OKRĄGŁY :** stempel o okrągłym kształcie pod ciśnieniem wtłacza blachy w specjalnie wyprofilowana mobilną trzyczęściową matrycę, gdy osiągnie kowadełko matryca się otwiera i metal zaczyna biegnąć bocznie co pozwala utworzyć połączenie

o charakterystycznym kształcie grzybka.

- **PUNKT TRAPEZOIDALNY:** stempel o kształcie prostokątnym przecina blachy z dwóch stron, po osiągnięciu kowadełka matrycy pod ciśnieniem wywołanym przez stempel metal zaczyna płynąć bocznie w kierunku dwóch pozostałych stron, pozwalając na wykonanie zatrzasku, czyli połączenia. Połączenie w szczególności polecane przy łączeniu blach lub profili ze stali nierdzewnej.

Zalety użytkowania maszyn Jurado

- Krótki czas amortyzacji
- Odporność połączenia na korozje
- Możliwość łączenia pomalowanych kawałków blachy
- Możliwość łączenia blachy nierdzewnej
- Lekkie i łatwe do obsługi , poręczne
- Wydajny cykl pracy , oszczędność czasu
- Wytrzymałość i żywotność części zamiennych
- Ekologiczne : nie wytwarzają dymu i iskier
- Bezpieczne w użytkowaniu – nie potrzebne ubranie ochronne jak i specjalne systemy chłodzące (jeżeli chodzi o zgrzewanie punktowe)
- Niska konsumpcja energii
- Szybka adaptacja w systemie produkcji (łatwość obsługi)
- Do działania wystarczy tylko źródło powietrza