

Kod produktu: HD-VT100-500-1200



Kompresor - Sprężarka Gudepol HD 100/500/1200VT

15 483,86 zł

~~18 216,30 zł~~

pneumatico®

Kompresor - Sprężarka Gudepol HD 100/500/1200VT

Dane techniczne:

- Pojemność zbiornika: 500 l
- Wydajność na ssaniu / teoretyczna: 1560 l/min
- Wydajność na wydmuchu / efektywna: 1200 l/min
- Ciśnienie max: 10 bar
- Moc silnika: 7,5 kW
- Ilość cylindrów: 2
- Stopnie sprężania: 1
- Napięcie zasilania: 400 V
- Poziom hałasu: 80 dB
- Obroty: 970 obr/min
- Dł. x szer. x wys.: 190x60x119 cm

- Stacja uzdatniania powietrza w zestawie

Sprężarki tłokowe GUDEPOL serii HD zostały skonstruowane w oparciu o 20 letnie doświadczenie firmy i najnowocześniejsze rozwiązania światowe powiązane z najwyższą jakością materiałów.

Doskonale znając potrzeby rynku firma GUDEPOL skonstruowała pionierskie rozwiązanie w w segmencie kompresorów tłokowych, poprzez zastosowanie ocynkowanego zbiornika w połączeniu z wysoko wydajnym oraz nowoczesnym systemem pompującym.

Projekt został zrealizowany we własnym biurze konstrukcyjnym, montaż urządzeń jest przeprowadzamy w zakładzie produkcyjnym w Polsce – hala montażu w Legnicy.

Wszystkie urządzenia przechodzą ścisłą kontrolę jakości, weryfikującą każdy element kompresora.

Sprężarki zostały zaprojektowane pod kątem zastosowania w trudnych warunkach, przy obciążeniach przemysłowych. Wolnoobrotowa żeliwna pompa w połączeniu z zbiornikiem 100% ocynowanym z wewnątrz i zewnątrz, daje możliwość długoletniej eksploatacji sprężarki. Wszystkie podzespoły zastosowane w konstrukcji sprężarki serii HD są najwyższej jakości światowej.

GUDEPOL przekazuje klientom urządzenie o długoletniej gwarancji.

Gwarancje sprężarek HD:

- 2 lata gwarancji – pompa oraz wyłącznik ciśnieniowy
- 3 lata gwarancji – silnik elektryczny
- 10 lat gwarancji – zbiornik ciśnieniowy sprężarki HD

Zalety kompresorów z serii HD:

- 1. Żeliwna, wolnoobrotowa pompa sprężarki** – Pompa żeliwna lepiej bardziej odporna na uszkodzenia mechaniczne, HD wysoka wydajność, przystosowana do obciążeń przemysłowych.
- 2. Silnik elektryczny** – system HD wysoka klasa izolacji IP55 przystosowany do pracy ciągłej zgodnie z klasą S1.
- 3. Wyłącznik ciśnieniowy (presostat) z termicznym zabezpieczeniem i systemem rozruchu bez obciążenia** – pełna ochrona silnika elektrycznego, łagodny rozruch urządzenia, wyłącznik CONDOR MDR 3/11
- 4. Wysoko wydajny system chłodzenia** – efektywny wentylator koła pasowego, chłodnice między cylindrowe, cylindry odseparowane od siebie
- 5. Przekładnia pasowa z system taperlock** – precyzyjne i łatwe ustawienie systemu przenoszenia napędu.
- 6. Zbiornik** – 100% ocynku wewnątrz i zewnątrz, norma zabezpieczenia antykorozyjnego PN-EN ISO-1461

Kompresor tłokowy HD-VT – standardowa wersja kompresora HD wyposażona w:

- Osuszacz ziębiczny z automatycznym wyrzutnikiem kondensatu
- Filtr wstępny 25 um