

pneumatico

Kod produktu: GD-VSI9/15/13

Kompresor - sprężarka śrubowa 15 kW GUDEPOL GD-VSI9 15/13

28 751,25 zł

~~**33 825,00 zł**~~

Kompresor - sprężarka śrubowa 15 kW GUDEPOL GD-VSI9 15/13

Dane techniczne:

- Wydajność: 102 m3/h
- Wydajność: 1700 l/min
- Ciśnienie max: 13 bar
- Moc silnika: 15 kW
- Przyłącze: 3/4"
- Napięcie zasilania: 400 V
- Poziom hałasu: 67 dB
- Dł. x szer. x wys.: 86x76x119 cm
- Waga: 360 kg

Sprężarki serii VSI firmy GUEDEPOL są wolno-stojącymi kompresorami klasy midi. Ich charakterystyka, opiera się w na wyjątkowych parametrach przy zachowaniu najwyższych norm jakościowych wytwarzania kompresorów. Seria VSI doskonale spełnia zadanie, jakim jest zródło sprężonego powietrza w nowoczesnej linii pneumatycznej. Daje możliwość doboru potrzebnych komponentów np: zbiornik ciśnieniowy, osuszacz.

Najistotniejsze atuty decydujące o wyjątkowości projektu VSI:

- niskie koszty serwisowania na terenie całego kraju
- znaczna redukcja kosztów energii elektrycznej
- prosta obsługa kompresora
- potwierdzona niezawodność urządzenia poprzez skrupulatną kontrole jakości podczas procesu produkcji
- wysoka wydajność modułu śrubowego względem mocy silnika elektrycznego
- kompaktowa budowa kompresora dająca duże możliwości adaptacyjne
- 5 lat gwarancji
- możliwość wykorzystania efektywności cieplnej kompresora

Kompresor śrubowy VSI - Opis podzespołów

Kompresor VSI wyposażony jest w nowej generacji panel mikroprocesorowy układu sterowania L25S. Rozwiązanie to pozwala na łatwą i czytelną pracę urządzenia, układ automatycznie wyłapuje nieprawidłowości pracy, informuje wyświetlając rodzaj usterki. W przypadku zagrożenia uszkodzenia sprężarki wyłącza ją. Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora.

Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informacje o:

- ciśnieniu roboczym

- zaistniałej usterce urządzenia po przez szczegółowy kod alarmu
- temperaturze roboczej modułu śrubowego
- ilości przepracowanych godzin łącznie i pod obciążeniem
- czasie pozostałym do przeglądu serwisowego

Panel posiada funkcję pamięci usterek.

Dodatkowe atuty:
- panel kontrolny L25S posiada alfanumeryczny wyświetlacz LCD
- komunikaty dotyczące pracy kompresora są przekazywane w 8 językach (polski, angielski, niemiecki, francuski, włoski, hiszpański, turecki, portugalski)
- zintegrowany zegar pozwala ustawić 3 harmonogramy pracy dla jednego dnia w tygodniu.
- port RS232 pozwala na podłączenie kompresora do komputera w celu monitorowania pracy urządzenia.
- możliwość podłączenia modułu GSM - otrzymywanie komunikatów w postaci sms o pracy kompresora.
- automatyczny rozruch kompresora po zaniku napięcia w sieci elektrycznej.
- możliwość podłączenia kompresora z L25S w kaskadę.

Wykonany z najlepszych komponentów układ pompujący kompresora serii VSI ma jeden z najlepszych na rynku europejskim, wskaźników wydajności efektywnej proporcjonalnie do mocy silnika. Poprzez zintegrowanie filtrów oraz separatora oleju z modułem, zredukowano ilość połączeń z resztą podzespołów do minimum, tym samym osiągnięto najwyższy stopień niezawodności.

Niezawodny układ przeniesienia napędu, dający pewność stabilnej pracy kompresora. Przez cały okres miedzy przeglądami, sprężarka utrzymuje wydajność na najwyższym poziomie.

Silnik elektryczny spełnia wszelkie standardy norm jakościowych w Europie, jego nie podważalnymi cechami są:
- doskonała niezawodność
- cicha praca, brak drgań
- przyjazna dla środowiska technologia produkcji

Nowoczesna oparta na najwyższej jakości komponentach automatyka, zabezpiecza sprężarkę przed:
-spadkiem napięcia w sieci elektrycznej
-zanikiem fazy zasilającej
-niewłaściwym kierunkiem obrotów silnika
-przeciążeniem silnika elektrycznego lub wentylatora chłodnicy
-zbyt wysoką temperaturą oleju
-zbyt niską temperaturą oleju
-rozruchem nieodciążonego modułu śrubowego

Zainstalowanie elektronicznego przetwornika ciśnienia ułatwia precyzyjne dobranie ciśnień roboczych poprzez panel kontrolny.

Wyjątkowo efektywna, dwu-funkcyjna chłodnica zapewniająca optymalne warunki pracy w najcięższych warunkach pracy kompresora. Pozwala osiągnąć niską temperaturę wyjściową powietrza do sieci pneumatycznej. Wyposażona jest w wentylator, sterowany po przez panel kontrolny w zależności od obciążenia kompresora. Do połączenia chłodnicy z modułem zastosowano przewody hydrauliczne wysokotemperaturowe.

Obudowa kompresora śrubowego VSI jest formą zamkniętą, wykonaną z wysoką precyzją, o kompaktowej budowie. Płyty dźwiękoizolacyjne zainstalowane wewnątrz obudowy wraz z układem konstrukcyjnym sprężarki umożliwiły osiągniecie bariery hałasu 68 [dBA] co jest

jednym z najlepszych wyników w tej klasie kompresorów.