

Kod produktu: GD-SMART15/500

Kompresor - Sprężarka śrubowa 15 kW Gudepol GD SMART 500L

26 032,95 zł

~~**30 627,00 zł**~~

Kompresor - Sprężarka śrubowa 15 kW Gudepol GD SMART 500L

Dane techniczne:

- pojemność zbiornika 500 litr
- ciśnienia 8/10/13 bar
- wydajność przy 8 barach - 1800 l/min (108,0 m3/h)
    - przy 10 barach - 1450 l/min (87,0 m3/h)
    - przy 13 barach - 1150 l/min (69,0 m3/h)
- silnik 15 kW
- głośność 70 dB
- waga 415 kg
- wymiary 1940x760x1320

Wyposażenie dodatkowe:

- osuszacz powietrza
- filtr wstępny 5 mikronów
- filtr dokładny 0,1 lub 0,01 mikronów

Gwarancja kompresora śrubowego jest udzielana na okres:

- 5 lat dla stopnia śrubowego
- 1 roku dla pozostałych podzespołów

Sprężarki śrubowe serii Smart są nową linią kompresorów przeznaczonych do zastosowań w warsztatach oraz małych firmach. Kompresor serii SMART jest urządzeniem kompaktowym o estetycznym kształcie obudowy wraz ze zbiornikiem zajmującym do 1,7 m3 przestrzeni. Jego optymalna wydajność przy zastosowaniu silnika 5,5 kW lub 15 kW wynosi od 650 l/min do aż 1800 l/min przy ciśnieniu od 8 do 13 bar. Charakteryzuje się dużą niezawodnością i wysokim poziomem technicznym. Niskie koszty serwisowania urządzenia, pełna integracja urządzeń typu osuszacz ziębniczy oraz filtrów sprężonego powietrza, ciągłość pracy przy optymalnym poziomie hałasu na poziomie do 68 decybeli, zastosowanie układu mikroprocesorowego sterowania sprężarką oraz łatwość obsługi stanowi iż seria sprężarek SMART ma doskonały stosunek ceny urządzenia do jego możliwości oraz jakości.

1. **Przemyślany pod kątem parametrów pracy** dla warsztatów oraz małych firm (kompaktowa budowa)
2. **Wysoka niezawodność -** połączenie wysokiej jakości materiałów wraz z przemyślaną konstrukcją, daje produkt z gwarancją na spełnienie oczekiwań (5 lata gwarancji)
3. **Kompresor pod Twoją kontrolą -** dzięki zastosowaniu panelu mikroprocesorowego, który daje pełen obraz funkcjonowania sprężarki
4. **Uproszczona obsługa -** sprężarka została zaprojektowana w sposób przyjazny dla użytkownika (łatwość wymiany materiałów eksploatacyjnych, to brak przestoju oraz oszczędność czasu i pieniędzy dla Twojej firmy)

5. **Kompresor gotowy do startu -** sprężarka jest przewidziana do samodzielnego rozruchu, co oznacza iż jest gotowa do pracy według własnego uznania.
6. **Pełna integralność systemów uzdatniania powietrza -** kompresor występujący w opcji z osuszaczem oraz filtrem serii P (0.1 um) wykaże się w ciężkich warunkach.

Kompresor śrubowy SMART - Opis podzespołów

Kompresor SMART wyposażony jest w panel mikroprocesorowy układu sterowania Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora.
Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informację o:
- zaistniałej usterce urządzenia poprzez szczegółowy kod alarmu
- temperaturze roboczej modułu śrubowego
- ilość przepracowanych godzin łącznie i pod obciążeniem
- czasie pozostałym do przeglądu serwisowego

Panel posiada funkcję pamięci usterek.

Nowoczesna oparta na najwyższej jakości komponentach automatyka, zabezpiecza sprężarkę przed:
-spadkiem napięcia w sieci elektrycznej
-zanikiem fazy zasilającej
-niewłaściwym kierunkiem obrotów silnika
-przeciążeniem silnika
-zbyt wysoką temperaturą oleju
-zbyt niską temperaturą oleju
-rozruchem nieodciążonego modułu śrubowego

Wyjątkowo efektywna, dwu-funkcyjna chłodnica zapewniająca

optymalne warunki pracy w najcięższych warunkach
pracy kompresora.Pozwala osiągnąć niską temperaturę wyjściową powietrza do sieci pneumatycznej. Do połączenia
chłodnicy z modułem zastosowano
przewody hydrauliczne wysokotemperaturowe.

Wykonany z najlepszych komponentów układ pompujący kompresora serii SMART ma jeden z najlepszych na rynku,
wskaźników wydajności efektywnej w proporcji do mocy silnika. Niezawodny układ przeniesienia napędu za pomocą
przekładni pasowej, dający pewność stabilnej pracy kompresora. Dopracowany system filtracji olejowo-powietrznej,
pozwala uzyskać niską zawartość oleju wsprężonym powietrzu na wyjściu ze sprężaki (4ppm) Przez cały okres miedzy
przeglądami, sprężarka utrzymuje wydajność na
najwyższym poziomie.

Obudowa kompresora śrubowego SMART posiada kompaktową obudowę, która została wykonaną z wysoką precyzją.
Płyty dźwiękoizolacyjne zainstalowane wewnątrz obudowy wraz z układem konstrukcyjnym sprężarki, umożliwiły osiągniecie
bariery hałasu 68 [dBA] co jest jednym z najlepszych wyników w tej klasie kompresorów.

Kompresor serii SMART-VT jest wyposażony w stacje przygotowania powietrza składającą się z następujących elementów:
osuszacz ziębniczy punkt rosy +3oC, filtr dokładny 0,1um, filtr końcowy 0,01um oraz automatyczny wyrzutnik kondensatu.

Pozycja UL25S zawiera, wymianę na etapie produkcji standardowego panela kontrolnego w sprężarce HIT lub SMART
na model L25S oraz instalacje przetwornika ciśnienia.
Ulepszenia zawiera wszystkie cechy rozwiązania standardowego plus poniższe atuty.

Dodatkowe atuty:

- panel kontrolny L25S posiada alfanumeryczny wyświetlacz LCD
- komunikaty dotyczące pracy kompresora są przekazywane w 8 językach (polski, angielski, niemiecki, francuski, włoski,
hiszpański, turecki, portugalski)
- zintegrowany zegar pozwala ustawić 3 harmonogramy pracy dla jednego dnia w tygodniu.
- port RS232 pozwala na podłączenie kompresora do komputera w celu monitorowania pracy urządzenia.
- możliwość podłączenia modułu GSM - otrzymywanie komunikatów w postaci sms o pracy kompresora.
- automatyczny rozruch kompresora po zaniku napięcia w sieci elektrycznej.
- możliwość podłączenia kompresora z L25S w kaskadę.

Pozycja zawiera, wymianę na etapie produkcji zbiornika ciśnieniowego standardowego malowanego proszkowo na zbiornik ocynkowany (wew/zew) -Norma zabezpieczenia antykorozyjnego PN-EN ISO-1461.
Na zbiornik ciśnieniowy ocynkowany przewidziane jest 10 Lat gwarancji.