

pneumatico

Kod produktu: HDT100-500-1150-15

Kompresor - Sprężarka Gudepol HDT 100-500-1150-15 15bar

14 804,28 zł

~~**17 416,80 zł**~~

Kompresor tłokowy z napędem pasowym Gudepol HDT 100-500-1150

Dane techniczne:

- pojemność zbiornika 500 litr
- **pompa HD 100**
- liczba cylindrów 3
- liczba stopni sprężania 2
- wydajność na ssaniu / teoretyczna: 1150 l/min
- wydajność na wydmuchu / efektywna: 805 l/min
- **ciśnienie 15 bar**
- ilość obrotów na minutę 790
- silnik 7.5 kW
- poziom hałasu 82 dBA
- napięcie 400 V
- wymiary 190 x 60 x 119 cm
- **zbiornik powietrza ocynkowany wewnątrz i zewnątrz**

Gwarancje sprężarek HD:

- 2 lata gwarancji - pompa oraz wyłącznik ciśnieniowy
- 3 lata gwarancji - silnik elektryczny
- 10 lat gwarancji - zbiornik ciśnieniowy sprężarki HD

Dostawa Gratis - płatność przedpłata na konto.

Zalety kompresorów z serii HDT:

1. **Żeliwna, wolnoobrotowa pompa sprężarki** – Pompa żeliwna lepiej bardziej odporna na uszkodzenia mechaniczne, HDT wysoka wydajność, przystosowana do obciążeń przemysłowych.
2. **Silnik elektryczny** – system HD wysoka klasa izolacji IP55 przystosowany do pracy ciągłej zgodnie z klasą S1.
3. **Wyłącznik ciśnieniowy (presostat) z termicznym zabezpieczeniem i systemem rozruchu bez obciążenia** - pełna ochrona silnika elektrycznego, łagodny rozruch urządzenia, wyłącznik CONDOR MDR 3/11
4. **Wysoko wydajny system chłodzenia** – efektywny wentylator koła pasowego, chłodnice między cylindrowe, cylindry odseparowane od siebie
5. **Przekładnia pasowa z system taperlock** – precyzyjne i łatwe ustawienie systemu przenoszenia napędu.
6. **Zbiornik** – 100% ocynku wewnątrz i zewnątrz, norma zabezpieczenia antykorozyjnego PN-EN ISO-1461

Sprężarki tłokowe GUDEPOL serii HDT zostały skonstruowane w oparciu o 25 letnie doświadczenie firmy i najnowocześniejsze rozwiązania światowe powiązane z najwyższą jakością materiałów.

Doskonale znając potrzeby rynku firma GUDEPOL skonstruowała pionierskie rozwiązanie w w segmencie kompresorów tłokowych, poprzez zastosowanie ocynkowanego zbiornika w połączeniu z

wysoko wydajnym oraz nowoczesnym systemem pompującym.

Projekt został zrealizowany we własnym biurze konstrukcyjnym, montaż urządzeń jest przeprowadzamy w zakładzie produkcyjnym w Polsce – hala montażu w Legnicy.

Wszystkie urządzenia przechodzą ścisłą kontrolę jakości, weryfikującą każdy element kompresora.

Sprężarki zostały zaprojektowane pod kątem zastosowania w trudnych warunkach, przy obciążeniach przemysłowych. Wolnoobrotowa żeliwna pompa w połączeniu z zbiornikiem 100% ocynowanym z wewnątrz i zewnątrz, daje możliwość długoletniej eksploatacji sprężarki. Wszystkie podzespoły zastosowane w konstrukcji sprężarki serii HDT są najwyższej jakości światowej.