Kod produktu: JURADOPIRANIA

Klinczarka Pirana - Jurado



29 358,82 zł

Klinczarka Pirana - Jurado

Urządzenie Pirana firmy Jurado pracuje w technologii clinching'u.

Technologia clinchingu polega na stałym połączeniu blach poprzez przetłaczanie na zimno używając specjalnie wyprofilowanego stempla i matrycy.
- Stempel podciśnieniem wtłacza blachę jedną w drugą opierając się o specjalnie wyprofilowaną matrycę tworząc solidne, mocne i estetyczne połączenie bez śladów korozji, ostrych krawędzi
- Urządzenia wykonują dwa rodzaje połączenia: punkt okrągły lub punkt trapezoidalny

Maszyna Pirana zasilana sprężonym powietrzem jej podstawowymi zaletami są: lekkość, szybkość i poręczność. Jej dodatkwym atutem jest możliwość ustawienia kleszczy w trzech różnych pozycjach: w osi z rękojeścią, 90° i przedłużona. Używana przede wszystkim w

sektorze produkującym meble z metalu, sprzęt AGD jak i filtry powietrza. Możliwość wykonania połączenia: punkt okrągły jak i trapezoidalny. Siła nacisku jaką wytwarza jest równa 25 kN.

Dane techniczne:

- Waga kleszczy: 2,0 kg
- Ciś. max powietrza: 6 -7 barów
- siła nacisku: 25 kN
- Ciś. hydrauliczne przy 6 barach: 360 bar
- Czas pojedynczego cyklu: 0,8 sek

Możliwości łączenia:

- Grubość blachy aluminium: max. 2 x 1,0mm
- Grubość blachy ze stali miękkiej: 2 x 1,0mm
- Grubość blachy ze stali nierdzewnej: max. 2 x 0,6mm (punkt trapezoidalny)
- Średnica punktu tłoczonego: 5,8 - 6,3 mm

Zastosowanie narzędzi Jurado:

- Kanały wentylacyjne i klimatyzacyjne
- Przemysł motoryzacyjny
- Produkcja sprzęty AGD
- Produkcja filtrów powietrza
- Wszędzie tam gdzie potrzebne jest połączenie dwóch lub większej ilości blach

DWA RODZAJE POŁĄCZENIA W TECHNOLOGII CLINCHINGU

- **PUNKT OKRĄGŁY:** stempel o okrągłym kształcie pod ciśnieniem wtłacza blachy w

specjalnie wyprofilowana mobilną trzyczęściową matrycę, gdy osiągnie kowadełko matryca się otwiera i metal zaczyna biegnąć bocznie co pozwala utworzyć połączenie o charakterystycznym kształcie grzybka.

- **PUNKT TRAPEZOIDALNY:** stempel o kształcie prostokątnym przecina blachy z dwóch stron, po osiągnięciu kowadełka matrycy pod ciśnieniem wywołanym przez stempel metal zaczyna płynąć bocznie w kierunku dwóch pozostałych stron, pozwalając na wykonanie zatrzasku, czyli połączenia. Połączenie w szczególności polecane przy łączeniu blach lub profili ze stali nierdzewnej.

Zalety użytkowania maszyn Jurado

- Krótki czas amortyzacji
- Odporność połączenia na korozje
- Możliwość łączenia pomalowanych kawałków blachy
- Możliwość łączenia blachy nierdzewnej
- Lekkie i łatwe do obsługi , poręczne
- Wydajny cykl pracy , oszczędność czasu
- Wytrzymałość i żywotność części zamiennych
- Ekologiczne : nie wytwarzają dymu i iskier
- Bezpieczne w użytkowaniu – nie potrzebne ubranie ochronne jak i
- specjalne systemy chłodzące (jeżeli chodzi o zgrzewanie punktowe)
- Niska konsumpcja energii
- Szybka adaptacja w systemie produkcji (łatwość obsługi)
- Do działania wystarczy tylko źródło powietrza