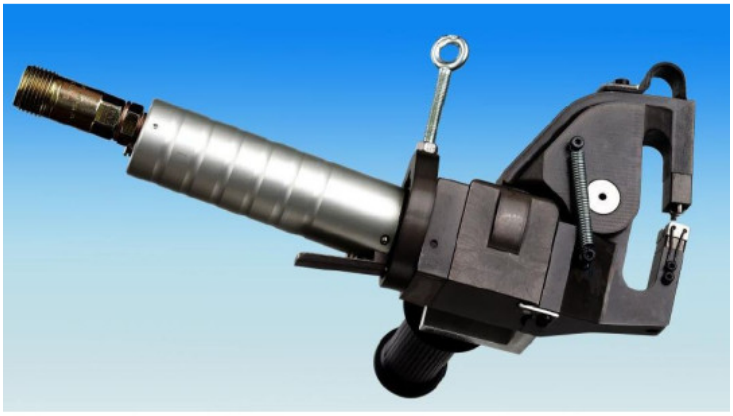
Kod produktu: JURADOPYTHONLA

Klinczarka Python LA - Jurado



35 675,89 zł

Klinczarka Python LA - Jurado

Urządzenie Python LA firmy Jurado pracuje w technologii clinching'u zwana także toxowaniem.

Technologia clinchingu polega na stałym połączeniu blach poprzez przetłaczanie na zimno używając specjalnie wyprofilowanego stempla i matrycy.
- Stempel podciśnieniem wtłacza blachę jedną w drugą opierając się o specjalnie wyprofilowaną matrycę tworząc solidne, mocne i estetyczne połączenie bez śladów korozji, ostrych krawędzi
- Urządzenia wykonują dwa rodzaje połączenia: punkt okrągły lub punkt trapezoidalny

Maszyna Python LA jest maszyną wykonującą trudne manewry ponieważ ma szeroki kąt otwarcia kleszczy dzięki temu może być używana do łączenia blach przy różnych konfiguracjach geometrycznych. Znalazła zastosowanie przede wszystkim przy produkcji i montażu kanałów wentylacyjnych, klimatyzacji. Możliwość wykonania połączenia punkt

okrągły jak i trapezoidalny. **Siła nacisku jaką wytwarza jest równa 35 kN**

Dane techniczne:

- Waga kleszczy: 5,1 kg
- Ciś. max powietrza: 6 -7 bar
- Siła nacisku: 35 kN
- Czas pojedynczego cyklu: 0,8- 1 sekunda
- Możliwości łączenia:
    - Grubość blachy aluminium: max. 2 x 2 mm
    - Grubość blachy ze stali miękkiej: 2 x 2 mm
    - Grubość blachy ze stali nierdzewnej: max. 2 x 1,2mm - punkt trapezoidalny
- Średnica punktu tłoczonego: 5,8 - 6,3 mm

Zastosowanie narzędzi Jurado:

- Kanały wentylacyjne i klimatyzacyjne
- Przemysł motoryzacyjny
- Produkcja sprzęty AGD
- Produkcja filtrów powietrza
- Wszędzie tam gdzie potrzebne jest połączenie dwóch lub większej ilości blach

DWA RODZAJE POŁĄCZENIA W TECHNOLOGII CLINCHINGU

- **PUNKT OKRĄGŁY :** stempel o okrągłym kształcie pod ciśnieniem wtłacza blachy w specjalnie wyprofilowana mobilną trzyczęściową matrycę, gdy osiągnie kowadełko matryca się otwiera i metal zaczyna biegnąć bocznie co pozwala utworzyć połączenie o charakterystycznym kształcie grzybka.

- **PUNKT TRAPEZOIDALNY:** stempel o kształcie prostokątnym przecina blachy z dwóch

stron, po osiągnięciu kowadełka matrycy pod ciśnieniem wywołanym przez stempel metal zaczyna płynąć bocznie w kierunku dwóch pozostałych stron, pozwalając na wykonanie zatrzasku, czyli połączenia. Połączenie w szczególności polecane przy łączeniu blach lub profili ze stali nierdzewnej.

Zalety użytkowania maszyn Jurado

- Krótki czas amortyzacji
- Odporność połączenia na korozje
- Możliwość łączenia pomalowanych kawałków blachy
- Możliwość łączenia blachy nierdzewnej
- Lekkie i łatwe do obsługi , poręczne
- Wydajny cykl pracy , oszczędność czasu
- Wytrzymałość i żywotność części zamiennych
- Ekologiczne : nie wytwarzają dymu i iskier
- Bezpieczne w użytkowaniu – nie potrzebne ubranie ochronne jak i specjalne systemy chłodzące (jeżeli chodzi o zgrzewanie punktowe)
- Niska konsumpcja energii
- Szybka adaptacja w systemie produkcji (łatwość obsługi)
- Do działania wystarczy tylko źródło powietrza