

Kod produktu: G3HT4/10/270VT

Kompresor - Sprężarka śrubowa 3 kW Gudepol HIT 4 270L z osuszaczem

18 599,45 zł

~~**21 881,70 zł**~~

Kompresor - Sprężarka śrubowa 3 kW Gudepol HIT 4 270L z osuszaczem

Dane techniczne:

- pojemność zbiornika 270 litr
- ciśnienia 10 bar
- wydajność przy 10 barach - 320 l/min (19,2 m3/h)
- silnik 3,0 kW
- głośność 67 dB
- waga 220 kg
- wymiary 1520x500x1080

W zestawie:

- osuszacz powietrza

- filtr wstępny 5 mikronów

Gwarancja kompresora śrubowego jest udzielana na okres:

- 24 miesiące

Sprężarka śrubowa GUDEPOL serii HIT to kompleksowe rozwiązanie w postaci źródła sprężonego powietrza w firmie, skonstruowane w oparciu o najnowocześniejsze technologie światowe powiązane z najwyższą jakością materiałów. Kompresor HIT wyposażony jest w panel mikroprocesorowy układu sterowania co jest nowością w kompresorach tej klasy. Rozwiązanie to pozwala na łatwą i czytelną pracę urządzenia. Układ automatycznie wyłapuje nieprawidłowości pracy i informuje, wyświetlając rodzaj usterki, a w przypadku zagrożenia uszkodzenia sprężarki, wyłączy ją.

Korzyści wynikające z zakupu kompresora HIT:

- redukcja kosztów eksploatacyjnych
- serwisowanie we własnym zakresie po przez zamawianie pakietu serwisowego
- znaczna redukcja kosztów energii elektrycznej - prosta obsługa kompresora
- potwierdzona niezawodność urządzenia poprzez skrupulatną kontrole jakości podczas procesu produkcji
- wysoka wydajność modułu śrubowego względem mocy silnika elektrycznego
- kompaktowa budowa kompresora dająca duże możliwości adaptacyjne
- 2 lat gwarancji
- możliwość wykorzystania efektywności cieplnej kompresora

Kompresor HIT wyposażony jest w panel mikroprocesorowy układu sterowania Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora.
Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informację o:
- zaistniałej usterce urządzenia poprzez szczegółowy kod alarmu
- temperaturze roboczej modułu śrubowego
- ilość przepracowanych godzin łącznie i pod obciążeniem
- czasie pozostałym do przeglądu serwisowego
Panel posiada funkcję pamięci usterek.

Nowoczesna oparta na najwyższej jakości komponentach automatyka, zabezpiecza sprężarkę przed:
-spadkiem napięcia w sieci elektrycznej
-zanikiem fazy zasilającej
-niewłaściwym kierunkiem obrotów silnika
-przeciążeniem silnika
-zbyt wysoką temperaturą oleju
-zbyt niską temperaturą oleju
-rozruchem nieodciążonego modułu śrubowego

Wykonany z najlepszych komponentów układ pompujący kompresora serii HIT ma jeden z najlepszych na rynku,
wskaźników wydajności efektywnej w proporcji do mocy silnika. Niezawodny układ przeniesienia napędu

za pomocą przekładni pasowej, dający pewność stabilnej pracy kompresora. Dopracowany system filtracji olejow-powietrznej,
pozwala uzyskać niską zawartość oleju w sprężonym powietrzu na wyjściu ze sprężaki (4ppm) Przez cały okres miedzy przeglądami,
sprężarka utrzymuje wydajność na najwyższym poziomie.

Obudowa kompresora śrubowego HIT posiada kompaktową obudowę, która została wykonaną z wysoką precyzją.
Płyty dźwiękoizolacyjne zainstalowane wewnątrz obudowy wraz z układem konstrukcyjnym sprężarki, umożliwiły osiągniecie bariery hałasu 67 [dBA] co jest jednym z najlepszych wyników w tej klasie kompresorów.

Kompresor serii HIT-VT wyposażony jest w stacje przygotowania powietrza składającą się z następujących elementów:
osuszacz ziębniczy punkt rosy +3oC, filtr dokładny 0,1um, filtr końcowy 0,01um oraz automatyczny wyrzutnik kondensatu.

Pozycja UL25S zawiera, wymianę na etapie produkcji standardowego panela kontrolnego
w sprężarce HIT lub SMART na model L25S oraz instalacje przetwornika ciśnienia.
Ulepszenia zawiera wszystkie cechy rozwiązania standardowego plus poniższe atuty.

Dodatkowe atuty:

- panel kontrolny L25S posiada alfanumeryczny wyświetlacz LCD
- komunikaty dotyczące pracy kompresora są przekazywane w 8 językach (polski, angielski, niemiecki, francuski, włoski, hiszpański, turecki, portugalski)
- zintegrowany zegar pozwala ustawić 3 harmonogramy pracy dla jednego dnia w tygodniu.
- port RS232 pozwala na podłączenie kompresora do komputera w celu monitorowania pracy urządzenia.
- możliwość podłączenia modułu GSM - otrzymywanie komunikatów w postaci sms o pracy kompresora.
- automatyczny rozruch kompresora po zaniku napięcia w sieci elektrycznej.
- możliwość podłączenia kompresora z L25S w kaskadę.

Pozycja zawiera, wymianę na etapie produkcji zbiornika ciśnieniowego standardowego malowanego proszkowo
na zbiornik ocynkowany (wew/zew) - Norma zabezpieczenia antykorozyjnego PN-EN ISO-1461.
Na zbiornik ciśnieniowy ocynkowany przewidziane jest 10 Lat gwarancji.