

Kod produktu: GD-SMART7,5/500VT



Kompresor - Sprężarka śrubowa 7,5 kW Gudepol GD SMART 500L VT

25 719,30 zł

~~30 258,00 zł~~

Kompresor - Sprężarka śrubowa 7,5 kW Gudepol GD SMART 500L VT

Kompresor śrubowy z serii SMART VT w porównaniu z wersją standardową jest kompleksowo wyposażony w dodatkowe elementy takie jak osuszacz i filtr wstępny z automatycznym wyrzutnikiem.

Dane techniczne:

- pojemność zbiornika 500 litr
- ciśnienia 8/10/13 bar
- wydajność:
 - przy 8 barach - 1000 l/min (60,0 m³/h)
 - przy 10 barach - 900 l/min (54,0 m³/h)
 - przy 13 barach - 780 l/min (47,0 m³/h)
- silnik 7,5 kW
- głośność 70 dB
- waga 395 kg
- wymiary 1940x760x1320
- **osuszacz ziębniczy**

- **filtr wstępny**

Gwarancja kompresora śrubowego jest udzielana na okres:

- 5 lat dla stopnia śrubowego
- 1 roku dla pozostałych podzespołów

NAJISTOTNIEJSZE ATUTY DECYDUJĄCE O WYJĄTKOWOŚCI PROJEKTU SMART :

1. **Przemyślany pod kątem parametrów pracy** dla warsztatów oraz małych firm (kompaktowa budowa)
2. **Wysoka niezawodność** - połączenie wysokiej jakości materiałów wraz z przemysłową konstrukcją, daje produkt z gwarancją na spełnienie oczekiwań (5 lata gwarancji)
3. **Kompresor pod Twoją kontrolą** - dzięki zastosowaniu panelu mikroprocesorowego, który daje pełen obraz funkcjonowania sprężarki
4. **Uproszczona obsługa** - sprężarka została zaprojektowana w sposób przyjazny dla użytkownika (łatwość wymiany materiałów eksploatacyjnych, to brak przestoju oraz oszczędność czasu i pieniędzy dla Twojej firmy)
5. **Kompresor gotowy do startu** - sprężarka jest przewidziana do samodzielnego rozruchu, co oznacza iż jest gotowa do pracy według własnego uznania.
6. **Pełna integralność systemów uzdatniania powietrza** - kompresor występujący w opcji z osuszaczem oraz filtrem serii P (0.1 um) wykaże się w ciężkich warunkach.

Kompresor śrubowy SMART - Opis podzespołów

Kompresor SMART wyposażony jest w panel mikroprocesorowy układu sterowania Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora.

Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informację o:

- zaistniałej usterce urządzenia poprzez szczegółowy kod alarmu
- temperaturze roboczej modułu śrubowego
- ilość przepracowanych godzin łącznie i pod obciążeniem
- czasie pozostałym do przeglądu serwisowego

Panel posiada funkcję pamięci usterek.

Nowoczesna oparta na najwyższej jakości komponentach automatyka, zabezpiecza sprężarkę przed:

- spadkiem napięcia w sieci elektrycznej
- zanikiem fazy zasilającej
- niewłaściwym kierunkiem obrotów silnika
- przeciążeniem silnika
- zbyt wysoką temperaturą oleju
- zbyt niską temperaturą oleju
- rozruchem nieodciążonego modułu śrubowego

Wyjątkowo efektywna, dwu-funkcyjna chłodnica zapewniająca optymalne warunki pracy w najcięższych warunkach pracy kompresora. Pozwala osiągnąć niską temperaturę wyjściową powietrza do sieci pneumatycznej. Do połączenia chłodnicy z modułem zastosowano przewody hydrauliczne wysokotemperaturowe.

Wykonany z najlepszych komponentów układ pompujący kompresora serii SMART ma jeden z najlepszych na rynku, wskaźników wydajności efektywnej w proporcji do mocy silnika. Niezawodny układ przeniesienia napędu za pomocą przekładni pasowej, dający pewność stabilnej pracy kompresora. Dopracowany system filtracji olejowo-powietrznej, pozwala uzyskać niską zawartość oleju w sprężonym powietrzu na wyjściu ze sprężarki (4ppm) Przez

cały okres między
przebiegami, sprężarka utrzymuje wydajność na
najwyższym poziomie.

Obudowa kompresora śrubowego SMART posiada kompaktową obudowę, która została wykonana z
wysoką precyzją.

Płyty dźwiękoizolacyjne zainstalowane wewnątrz obudowy wraz z układem konstrukcyjnym sprężarki,
umożliwiły osiągnięcie

bariery hałasu 68 [dBA] co jest jednym z najlepszych wyników w tej klasie kompresorów.

Kompresor serii SMART-VT jest wyposażony w stację przygotowania powietrza składającą się z
następujących elementów:

osuszacz ziębniczy punkt rosy +3°C, filtr dokładny 0,1µm, filtr końcowy 0,01µm oraz automatyczny
wyrzutnik kondensatu.

Pozycja UL25S zawiera, wymianę na etapie produkcji standardowego panela kontrolnego w
sprężarce HIT lub SMART

na model L25S oraz instalację przetwornika ciśnienia.

Ulepszenia zawiera wszystkie cechy rozwiązania standardowego plus poniższe atuty.

Dodatkowe atuty:

- panel kontrolny L25S posiada alfanumeryczny wyświetlacz LCD
- komunikaty dotyczące pracy kompresora są przekazywane w 8 językach (polski, angielski, niemiecki, francuski, włoski, hiszpański, turecki, portugalski)
- zintegrowany zegar pozwala ustawić 3 harmonogramy pracy dla jednego dnia w tygodniu.
- port RS232 pozwala na podłączenie kompresora do komputera w celu monitorowania pracy urządzenia.
- możliwość podłączenia modułu GSM – otrzymywanie komunikatów w postaci sms o pracy kompresora.
- automatyczny rozruch kompresora po zaniku napięcia w sieci elektrycznej.
- możliwość podłączenia kompresora z L25S w kaskadę.

Pozycja zawiera, wymianę na etapie produkcji zbiornika ciśnieniowego standardowego malowanego proszkowo na zbiornik ocynkowany (wew/zew) – Norma zabezpieczenia antykorozyjnego PN-EN ISO-1461.

Na zbiornik ciśnieniowy ocynkowany przewidziane jest 10 Lat gwarancji.

Kompresor śrubowy z osuszaczem to urządzenie, które służy do sprężania powietrza, a jednocześnie jest wyposażone w osuszacz powietrza. Osuszacz ma za zadanie usuwanie wilgoci z powietrza, co pozwala na uzyskanie suchego powietrza o niskiej wilgotności względnej. Tego typu kompresory są wykorzystywane w miejscach, gdzie wymagana jest wysoka jakość sprężonego powietrza, np. w laboratoriach, przemyśle spożywczym czy farmaceutycznym.