pneumatyka online

Link do produktu



Kod produktu: GD-SMART7,5/500VT

Kompresor - Sprężarka śrubowa 7,5 kW Gudepol GD SMART 500L VT

25 719,30 zł

~~**30 258,00 zł**~~

Kompresor - Sprężarka śrubowa 7,5 kW Gudepol GD SMART 500L VT

Kompresor śrubowy z serii SMART VT w porównaniu z wersją standardową jest kompleksowo wyposażony w dodatkowe elementy takie jak osuszacz i filtr wstępny z automatycznym wyrzutnikiem.

Dane techniczne:

- pojemność zbiornika 500 litr
- ciśnienia 8/10/13 bar
- wydajność:
    - przy 8 barach - 1000 l/min (60,0 m3/h)
    - przy 10 barach - 900 l/min (54,0 m3/h)
    - przy 13 barach - 780 l/min (47,0 m3/h)
- silnik 7,5 kW
- głośność 70 dB
- waga 395 kg
- wymiary 1940x760x1320
- **osuszacz ziębniczy**

- **filtr wstępny**

Gwarancja kompresora śrubowego jest udzielana na okres:

- 5 lat dla stopnia śrubowego
- 1 roku dla pozostałych podzespołów

NAJISTOTNIEJSZE ATUTY DECYDUJĄCE O WYJĄTKOWOŚCI PROJEKTU SMART :

1. **Przemyślany pod kątem parametrów pracy** dla warsztatów oraz małych firm (kompaktowa budowa)
2. **Wysoka niezawodność -** połączenie wysokiej jakości materiałów wraz z przemyślaną konstrukcją, daje produkt z gwarancją na spełnienie oczekiwań (5 lata gwarancji)
3. **Kompresor pod Twoją kontrolą -** dzięki zastosowaniu panelu mikroprocesorowego, który daje pełen obraz funkcjonowania sprężarki
4. **Uproszczona obsługa -** sprężarka została zaprojektowana w sposób przyjazny dla użytkownika (łatwość wymiany materiałów eksploatacyjnych, to brak przestoju oraz oszczędność czasu i pieniędzy dla Twojej firmy)
5. **Kompresor gotowy do startu -** sprężarka jest przewidziana do samodzielnego rozruchu, co oznacza iż jest gotowa do pracy według własnego uznania.
6. **Pełna integralność systemów uzdatniania powietrza -** kompresor występujący w opcji z osuszaczem oraz filtrem serii P (0.1 um) wykaże się w ciężkich warunkach.

Kompresor śrubowy SMART - Opis podzespołów

Kompresor SMART wyposażony jest w panel mikroprocesorowy układu sterowania Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora.
Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informację o:

- zaistniałej usterce urządzenia poprzez szczegółowy kod alarmu
- temperaturze roboczej modułu śrubowego
- ilość przepracowanych godzin łącznie i pod obciążeniem
- czasie pozostałym do przeglądu serwisowego

Panel posiada funkcję pamięci usterek.

Nowoczesna oparta na najwyższej jakości komponentach automatyka, zabezpiecza sprężarkę przed:
-spadkiem napięcia w sieci elektrycznej
-zanikiem fazy zasilającej
-niewłaściwym kierunkiem obrotów silnika
-przeciążeniem silnika
-zbyt wysoką temperaturą oleju
-zbyt niską temperaturą oleju
-rozruchem nieodciążonego modułu śrubowego

Wyjątkowo efektywna, dwu-funkcyjna chłodnica zapewniająca optymalne warunki pracy w najcięższych warunkach
pracy kompresora.Pozwala osiągnąć niską temperaturę wyjściową powietrza do sieci pneumatycznej. Do połączenia
chłodnicy z modułem zastosowano
przewody hydrauliczne wysokotemperaturowe.

Wykonany z najlepszych komponentów układ pompujący kompresora serii SMART ma jeden z najlepszych na rynku,
wskaźników wydajności efektywnej w proporcji do mocy silnika. Niezawodny układ przeniesienia napędu za pomocą
przekładni pasowej, dający pewność stabilnej pracy kompresora. Dopracowany system filtracji olejowo-powietrznej,
pozwala uzyskać niską zawartość oleju wsprężonym powietrzu na wyjściu ze sprężaki (4ppm) Przez

cały okres miedzy
przeglądami, sprężarka utrzymuje wydajność na
najwyższym poziomie.

Obudowa kompresora śrubowego SMART posiada kompaktową obudowę, która została wykonaną z wysoką precyzją.
Płyty dźwiękoizolacyjne zainstalowane wewnątrz obudowy wraz z układem konstrukcyjnym sprężarki, umożliwiły osiągniecie
bariery hałasu 68 [dBA] co jest jednym z najlepszych wyników w tej klasie kompresorów.

Kompresor serii SMART-VT jest wyposażony w stacje przygotowania powietrza składającą się z następujących elementów:
osuszacz ziębniczy punkt rosy +3oC, filtr dokładny 0,1um, filtr końcowy 0,01um oraz automatyczny wyrzutnik kondensatu.

Pozycja UL25S zawiera, wymianę na etapie produkcji standardowego panela kontrolnego w sprężarce HIT lub SMART
na model L25S oraz instalacje przetwornika ciśnienia.
Ulepszenia zawiera wszystkie cechy rozwiązania standardowego plus poniższe atuty.

Dodatkowe atuty:

- panel kontrolny L25S posiada alfanumeryczny wyświetlacz LCD
- komunikaty dotyczące pracy kompresora są przekazywane w 8 językach (polski, angielski, niemiecki, francuski, włoski,
hiszpański, turecki, portugalski)
- zintegrowany zegar pozwala ustawić 3 harmonogramy pracy dla jednego dnia w tygodniu.
- port RS232 pozwala na podłączenie kompresora do komputera w celu monitorowania pracy urządzenia.
- możliwość podłączenia modułu GSM - otrzymywanie komunikatów w postaci sms o pracy kompresora.
- automatyczny rozruch kompresora po zaniku napięcia w sieci elektrycznej.
- możliwość podłączenia kompresora z L25S w kaskadę.

Pozycja zawiera, wymianę na etapie produkcji zbiornika ciśnieniowego standardowego malowanego proszkowo na zbiornik ocynkowany (wew/zew) -Norma zabezpieczenia antykorozyjnego PN-EN ISO-1461.
Na zbiornik ciśnieniowy ocynkowany przewidziane jest 10 Lat gwarancji.

Kompresor śrubowy z osuszaczem to urządzenie, które służy do sprężania powietrza, a jednocześnie jest wyposażone w osuszacz powietrza. Osuszacz ma za zadanie usuwanie wilgoci z powietrza, co pozwala na uzyskanie suchego powietrza o niskiej wilgotności względnej. Tego typu kompresory są wykorzystywane w miejscach, gdzie wymagana jest wysoka jakość sprężonego powietrza, np. w laboratoriach, przemyśle spożywczym czy farmaceutycznym.