



Kod produktu: PRILT-GPR10-14

Pistolet lakierniczy DeVilbiss PRi Pro Lite z górnym zbiornikiem

1 869,81 zł

Pistolet lakierniczy DeVilbiss seria PRi Pro Lite PRILT-GPR10-14

PRi Pro lite to lżejsza o 20% wersja sprawdzonego modelu PRi PRO. Pistolet przystosowany z założenia do materiałów podkładowych, szpachli natryskowej, wypełniaczy i farb do gruntowania. Konstrukcja pistoletu, a w szczególności głowicy rozpylającej oraz duża możliwość regulacji strumienia natryskowego, umożliwia lakierującemu stałą kontrolę nad jakością natryskiwanej powłoki. Głowica natryskowa wykorzystuje system Trans-Tech, która bardzo efektywnie i równomiernie nakłada materiał. W nowym modelu zamontowano głowicę PR10. Wszelkie elementy pistoletu mające kontakt z natryskiwanym medium wykonane są ze stali szlachetnej nierdzewnej. Dodatkowym atutem pistoletu może być fakt, że posiada on tylko jeden rodzaj iglicy i głowicy rozpylającej do dysz z przedziału 1,6 mm - 2,5 mm. Z centralizowaną regulacją powietrza umożliwia uzyskanie, w zależności od zapotrzebowania, strumienia okrągłego lub płaskiego.

Zalety:

- Pistolet pracujące w technologii Trans Tech
- Głowica PR10 o polepszonej atomizacji
- Niskie zużycie sprężonego powietrza tylko 300 l/min. (Trans- Tech)
- Ergonomicznie ukształtowany korpus pistoletu
- Bardzo lekki
- Dysza i iglica ze stali nierdzewnej
- Przystosowany do pracy z materiałami rozpuszczalnikowymi lub na bazie wody
- Prosty w obsłudze (minimalna konserwacja)
- Oszczędny w użytkowaniu

Dane techniczne:

- zużycie powietrza 300 l/min
- ciśnienie na wejściu 2 bar
- pojemnik górny 560 ml
- ciśnienie 2 bar
- waga pistoletu ze zbiornikiem 620 g

Dostępne dysze:

- 1,4; 1,6; 1,8; 2,0; 2,5 mm

W zamówieniu prosimy o informację odnośnie zamawianej wielkości dyszy.

Technologia Trans Tech a HVLP

Zasadnicza różnica między techniką Trans Tech a HVLP polega na wartości ciśnienia roboczego. Technika HVLP jest metodą typowo niskociśnieniową, ciśnienie robocze ok. 0,7 bar na wyjściu pistoletu, dzięki temu jest mniejsze pylenie, większość lakieru trafia na lakierowaną powierzchnię, a tylko około 25-30% "idzie" w powietrze.

Natomiast przy typowej technice konwencjonalnej ciśnienie robocze wynosi średnio ok. 2-5 bara, dzięki temu lakier jest lepiej rozpylany, ale są większe starty nawet do 50%.

Firma DeVilbiss opracowała więc technikę Trans Tech, która jest kompromisem między

techniką konwencjonalną, a HVLP. Ciśnienie robocze przy tej metodzie to 1,2 – 1,5 bara an wyjściu pistoletu, dzięki temu uzyskuje się lepsze rozpylanie, ale też większa oszczędność materiału.

HVLP stosowane jest przede wszystkim do lakierów wodnych, gdzie wymagane jest mniejsze ciśnienie, a Trans Tech do lakierów rozpuszczalnikowych. Natomiast typowy natrysk konwencjonalny stosowany jest już coraz rzadziej.