pneumatyka online

Link do produktu



Kod produktu: SK30S

Sprężarka śrubowa 30 kW WALTER SK 30 S [7,5/10/13 bar]

42 458,44 zł

~~**47 176,06 zł**~~

Sprężarka śrubowa 30 kW WALTER SK 30 S [7,5/10/13 bar]

Dane techniczne:

- 3 opcje ciśnienia: 7,5/10/13 bar
- wydajność efektywna przy 7,5 bar: 276 m3/h (4,60 m3/min)
- wydajność efektywna przy 10 bar: 240 m3/h (4,00 m3/min)
- wydajność efektywna przy 13 bar: 216 m3/h (3,60 m3/min)
- przyłącze powietrza: R 1 1/4"
- silnik: 30 kW
- głośność: 70 dB
- waga: 683 kg

Gwarancja 5 lat!

Wymiary (długość x szerokość x wysokość): 1575 x 1030 x 1755 mm

Wyposażenie dodatkowe:

- osuszacz powietrza
- filtr wstępny 5 mikronów
- filtr dokładny 0,1 lub 0,01 mikronów

Zgodnie z filozofią naszej firmy oferowane Państwu urządzenia cechują się najwyższą niezawodnością przy zachowaniu najniższych kosztów eksploatacji (zarówno w zakresie obsługi serwisowej jak i napraw głównych) wśród dostępnych na rynku urządzeń.
MIKROPROCESOROWY PANEL KONTROLNY STANDARD W KAŻDEJ MASZYNIE

Sygnalizuje i kontroluje:

- dopływ powietrza, dociążenie, odciążenie, chwilowe odciążenie
- ciśnienie sprężonego powietrza

Blok śrubowy z wtryskiem oleju produkcji renomowanej niemieckiej firmy GHH-RAND. Umożliwia redukcję kosztów wytwarzania sprężonego powietrza dzięki jego wysokiej sprawności rzędu 92% i żywotności powyżej 40 000 rbh.

Dwustopniowy system oddzielania oleju zapewnia zawartość oleju w otrzymywanym powietrzu poniżej 3mg/m3. Czujnik monitoruje stan filtrów powietrza i wyświetla informacje na panelu kontrolnym, zapewniając optymalne techniczne i ekonomiczne warunki eksploatacji

- **Stopień GHH - RAND**
- **najniższe w swojej klasie koszty eksploatacji**
- **monitorowanie przeglądów okresowych**

Ponadto zapewnia:

- monitorowanie oraz utrzymanie właściwej temperatury oleju wraz z zabezpieczeniem przed przegrzaniem
- monitorowaniu czasu wykonywania czynności serwisowych
- możliwość określenia interwału międzyserwisowego wraz z jego sygnalizacją w zależności od charakterystyki pracy urządzenia
- zabezpieczenie przed zanikiem fazy
- zabezpieczenie przed złym kierunkiem faz
- automatyczne wyłączenie kompresora w przypadkach awaryjnych
- pamięć ustawień operacyjnych i przestojów awaryjnych
- dwupoziomowe zabezpieczenie przed nieautoryzowanym dostępem do wartości nastaw sterownika