pneumatyka online

Link do produktu



Kod produktu: SK18,5S

Sprężarka śrubowa 18,5 kW WALTER SK 18,5 S [7,5/8/10/13 bar]

45 565,72 zł

Sprężarka śrubowa 18,5 kW WALTER SK 18,5 S [7,5/8/10/13 bar]

Dane techniczne:

- 4 opcje ciśnienia: 7,5/8/10/13 bar
- wydajność efektywna przy 7,5 bar: 198 m3/h (3,30 m3/min)
- wydajność efektywna przy 8 bar: 189 m3/h (3,15 m3/min)
- wydajność efektywna przy 10 bar: 168 m3/h (2,80 m3/min)
- wydajność efektywna przy 13 bar: 144 m3/h (2,40 m3/min)
- przyłącze powietrza: R 1"
- silnik: 18,5 kW
- głośność: 72 dB
- waga: 460 kg

Gwarancja 5 lat!

Wymiary (długość x szerokość x wysokość): 1250 x 850 x 1465 mm

Wyposażenie dodatkowe:

- osuszacz powietrza
- filtr wstępny 5 mikronów
- filtr dokładny 0,1 lub 0,01 mikronów

Zgodnie z filozofią naszej firmy oferowane Państwu urządzenia cechują się najwyższą niezawodnością przy zachowaniu najniższych kosztów eksploatacji (zarówno w zakresie obsługi serwisowej jak i napraw głównych) wśród dostępnych na rynku urządzeń.

MIKROPROCESOROWY PANEL KONTROLNY STANDARD W KAŻDEJ MASZYNIE

Sygnalizuje i kontroluje:

- dopływ powietrza, dociążenie, odciążenie, chwilowe odciążenie
- ciśnienie sprężonego powietrza

Blok śrubowy z wtryskiem oleju produkcji renomowanej niemieckiej firmy GHH-RAND. Umożliwia redukcję kosztów wytwarzania sprężonego powietrza dzięki jego wysokiej sprawności rzędu 92% i żywotności powyżej 40 000 rbh.

Dwustopniowy system oddzielania oleju zapewnia zawartość oleju w otrzymywanym powietrzu poniżej 3mg/m3. Czujnik monitoruje stan filtrów powietrza i wyświetla informacje na panelu kontrolnym, zapewniając optymalne techniczne i ekonomiczne warunki eksploatacji

- **Stopień GHH - RAND**
- **najniższe w swojej klasie koszty eksploatacji**
- **monitorowanie przeglądów okresowych**

Ponadto zapewnia:

- monitorowanie oraz utrzymanie właściwej temperatury oleju wraz z zabezpieczeniem przed przegrzaniem
- monitorowaniu czasu wykonywania czynności serwisowych
- możliwość określenia interwału międzyserwisowego wraz z jego sygnalizacją w zależności od charakterystyki pracy urządzenia
- zabezpieczenie przed zanikiem fazy
- zabezpieczenie przed złym kierunkiem faz
- automatyczne wyłączenie kompresora w przypadkach awaryjnych
- pamięć ustawień operacyjnych i przestojów awaryjnych
- dwupoziomowe zabezpieczenie przed nieautoryzowanym dostępem do wartości nastaw sterownika