



Kod produktu: SKTG5,5S



## Kompresor śrubowy 5,5 kW WALTER SKTG 5,5 S [7,5/8/10/13 bar]

**27 287,65 zł**

**pneumatico®**

### Kompresor śrubowy 5,5 kW WALTER SKTG 5,5 S [7,5/8/10/13 bar]

#### Dane techniczne:

- pojemność zbiornika: 500 litrów
- 4 opcje ciśnienia: 7,5/8/10/13 bar
- wydajność efektywna przy 7,5 bar: 48 m<sup>3</sup>/h (0,8 m<sup>3</sup>/min)
- wydajność efektywna przy 8 bar: 46,2 m<sup>3</sup>/h (0,77 m<sup>3</sup>/min)
- wydajność efektywna przy 10 bar: 39 m<sup>3</sup>/h (0,65 m<sup>3</sup>/min)
- wydajność efektywna przy 13 bar: 31,8 m<sup>3</sup>/h (0,53 m<sup>3</sup>/min)
- przyłącze powietrza: R 1/2"
- silnik: 5,5 kW
- głośność: 69 dB
- waga: 385 kg
- napęd pasowy

■ Gwarancja 5 lat! ■

**Wymiary** (długość x szerokość x wysokość): 1025 x 550 x 835 mm

**Wyposażenie dodatkowe:**

- osuszacz powietrza
- filtr wstępny 5 mikronów
- filtr dokładny 0,1 lub 0,01 mikronów

Zgodnie z filozofią naszej firmy oferowane Państwu urządzenia cechują się najwyższą niezawodnością przy zachowaniu najniższych kosztów eksploatacji (zarówno w zakresie obsługi serwisowej jak i napraw głównych) wśród dostępnych na rynku urządzeń.

**MIKROPROCESOROWY PANEL KONTROLNY STANDARD W KAŻDEJ MASZYNIE**

**Sygnalizuje i kontroluje:**

- dopływ powietrza, dociążenie, odciążenie, chwilowe odciążenie
- ciśnienie sprężonego powietrza

Blok śrubowy z wtryskiem oleju produkcji renomowanej niemieckiej firmy GHH-RAND. Umożliwia redukcję kosztów wytwarzania sprężonego powietrza dzięki jego wysokiej sprawności rzędu 92% i żywotności powyżej 40 000 rbh.

Dwustopniowy system oddzielania oleju zapewnia zawartość oleju w otrzymywanym powietrzu poniżej 3 mg/m<sup>3</sup>. Czujnik monitoruje stan filtrów powietrza i wyświetla informacje na panelu kontrolnym, zapewniając optymalne techniczne i ekonomiczne warunki eksploatacji

- **Stopień GHH - RAND**
- **najniższe w swojej klasie koszty eksploatacji**
- **monitorowanie przeglądów okresowych**

**Ponadto zapewnia:**

- monitorowanie oraz utrzymanie właściwej temperatury oleju wraz z zabezpieczeniem przed przegrzaniem
- monitorowaniu czasu wykonywania czynności serwisowych
- możliwość określenia interwału międzyserwisowego wraz z jego sygnalizacją w zależności od charakterystyki pracy urządzenia
- zabezpieczenie przed zanikiem fazy
- zabezpieczenie przed złym kierunkiem faz
- automatyczne wyłączenie kompresora w przypadkach awaryjnych
- pamięć ustawień operacyjnych i przestojów awaryjnych
- dwupoziomowe zabezpieczenie przed nieautoryzowanym dostępem do wartości nastaw sterownika